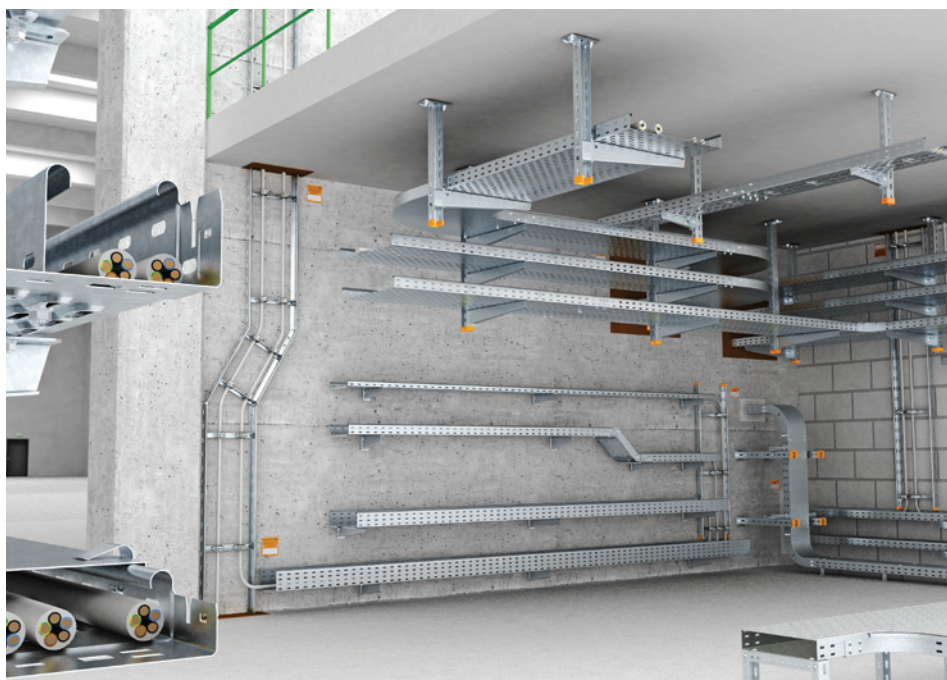
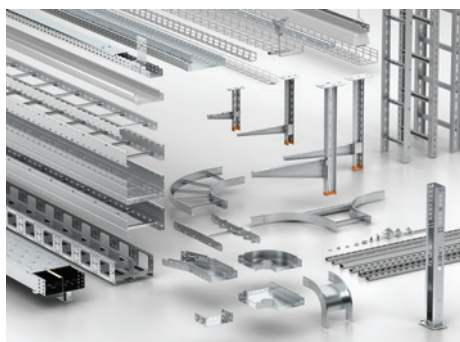


eficiência, segurança e qualidade ao serviço das instalações profissionais

Caminhos de cabos da OBO Bettermann.



A OBO Bettermann Portugal tem vindo a consolidar-se como um dos principais parceiros de instaladores e projetistas no setor das infraestruturas elétricas, disponibilizando soluções completas em sistemas de caminhos de cabos que combinam robustez, inovação e apoio técnico especializado. A elevada qualidade dos produtos, o desempenho comprovado em obra e a proximidade ao mercado fazem da empresa uma referência no setor, com propostas que se distinguem tanto pela sua eficiência como pela capacidade de resposta às exigências mais complexas.



EFICIÊNCIA COMPROVADA EM OBRA

A rapidez de montagem é um dos aspetos mais valorizados pelos profissionais que trabalham com os sistemas RKS-Magic® e GR-Magic®. O mecanismo de encaixe sem recurso a ferramentas simplifica a união dos elementos e permite uma execução muito mais célere, traduzindo-se em poupanças significativas de tempo e mão de obra. Este ganho de eficiência não compromete a robustez das soluções, que continuam a garantir a mesma fiabilidade técnica e segurança. Em projetos de grande escala, em que o cumprimento de prazos é um fator crítico, esta característica constitui uma clara vantagem competitiva.

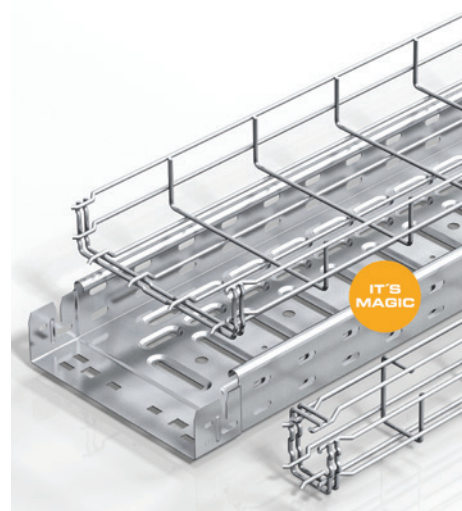
QUALIDADE E DURABILIDADE

A qualidade dos materiais é outro fator que diferencia os caminhos de cabos da OBO. Produzidos em aço galvanizado, aço inoxidável ou em versões lacadas, os sistemas foram concebidos para responder às condições mais exigentes, assegurando durabilidade e

resistência em ambientes desafiantes. O rigor nos processos de fabrico, o controlo de acabamentos e a aplicação de tratamentos específicos permitem que cada produto se adapte a diferentes contextos de instalação, mantendo sempre a conformidade com normas nacionais e internacionais.

SEGURANÇA INTEGRADA

A segurança é igualmente central. Com ligação equipotencial integrada e resistência testada a situações extremas, incluindo a exposição ao fogo, os sistemas da OBO oferecem a proteção necessária em instalações críticas, como por exemplo em unidades hospitalares, centros de dados ou ambientes industriais. Acresce ainda a contribuição destes sistemas para a compatibilidade eletromagnética, reduzindo a propagação de interferências e garantindo a estabilidade de equipamentos sensíveis. Trata-se de um aspeto cada vez mais relevante em projetos que dependem de fiabilidade tecnológica e de comunicações constantes.



APOIO TÉCNICO E DIGITALIZAÇÃO

A oferta da OBO não se esgota no produto. A empresa disponibiliza aos profissionais um acompanhamento técnico contínuo, com seminários, ações de formação e documentação detalhada que inclui, entre