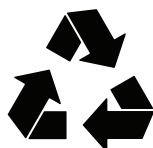


DECAL LABEL WINE & SPIRIT



PAPER
OPTIMIZED



PAPER



LINER



ADHESIVE

«"Label Stock" es una línea de sustratos autoadhesivos de papel, polipropileno y poliéster especialmente diseñada para el etiquetado de productos. De acuerdo con las diferentes características de los sustratos, ofrecen resistencia a las condiciones más diversas a las que se puede someter el envase del producto, sin descuidar la alta calidad de impresión, característica de los productos Decal.»

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

- **Sustrato:** Papel blanco glossy revestido, con estructura de superficie en relieve. Revela una alta calidad de impresión, resistencia al desgaste, al desgarro y fricción, así como resistencia a ambientes húmedos.
- **Adhesivo:** Acrílico permanente "solvent free", sensible a la presión
- **Liner:** 'Glassine'
- **Aplicaciones comunes:** Adecuado para la industria de etiquetas de inyección de tinta, industria alimentaria, etiquetado de vinos y licores "Premium".
- **Método de impresión recomendado:** a base de agua

PROPIEDADES DEL SUSTRATO

	Valor medio	Norma utilizada
Gramaje (g/m ²)	90	ISO 536
Espesor (µm)	99	ISO 534
Opacidad (%)	87	ISO 2471
Rigidez md / cd (mN)	3 / 2	ISO 2493
Brillo 60° (fs)	20	ISO 2813
Blancura CIE (fs)	155	ISO 11475

PROPIEDADES DEL ADHESIVO

	Valor medio	Norma utilizada
Peel Adhesion (N/25mm)	7 – 10	FINAT (FTM1/Inox/Inicial)

PROPIEDADES DEL LINER

	Valor medio	Norma utilizada
Gramaje (g/m ²)	60	ISO R 536
Espesor (µm)	55	ISO R 534
Fuerza de liberación (cN/25mm)	30	FINAT 10

CONSIDERACIONES Y RECOMENDACIONES

- o Superficie para la aplicación: no áspera
- o Película no recomendada para aplicaciones exteriores, gráficos para suelos (áreas con tráfico de automóviles), sustratos flexibles, sustratos de baja energía superficial, paredes de cartón pintadas o no,

DECAL LABEL WINE & SPIRIT

- paredes de yeso, papel pintado, superficies poco limpias o áspera, superficies con pintura degradada.
- o No exponer a derrames o vapores comunes.
 - o La aplicación no vertical implica una reducción significativa en la durabilidad, así como un clima inadecuado y ángulos de exposición solar. Antes del uso de la película, se recomienda que se deje al menos 24 horas a la temperatura del lugar de trabajo. Otros factores no descritos aquí pueden influir en el rendimiento en el uso.
 - o Remoción: sin calor y/o químicos.
 - o Almacénese entre 15°C y 25°C y HR ~ 50%, protegido de la luz solar, en un lugar seco y limpio, en embalaje original. El producto debe almacenarse verticalmente para garantizar que la calidad no se vea comprometida.
 - o Utilizar en el plazo de un año a partir la fecha de fabricación desde que en embalaje original cerrada.
 - o Una cantidad demasiado elevada de tinta en el producto resulta en alteraciones en las características, en secado inadecuado, destacamento de la laminación y/o mal desempeño del producto.
 - o El secado inadecuado puede resultar en el arrollamiento, arrugas y fallas en la adherencia, lo que se traduce en el resultado del desempeño del material. Dedique tiempo necesario para el secado correcto del producto. Se recomienda un periodo de secado mínimo de 48 horas antes de cualquier procesamiento adicional. El secado debe hacerse con el producto desenrollado.

NOTA IMPORTANTE

- Decal no puede responsabilizarse por la facilidad o la velocidad de eliminación del material aplicado. El aire y la temperatura de las películas deben tenerse en cuenta.
- Los datos proporcionados en esta hoja técnica se basan en nuestro conocimiento y experiencia. Se supone que es una fuente de información y no se puede usar como garantía. La información aquí contenida está sujeta a cambios sin previo aviso.
- Dada la enorme variedad de posibles utilizaciones, el usuario deberá determinar la compatibilidad del material para la aplicación específica que desea, antes de usar. Decal no se hará responsable por el mal uso o inadecuado almacenamiento y nunca podrá ser responsable por pérdidas o daños a terceros.
- Las reclamaciones solo se aceptan si el cliente tiene los códigos QR disponibles junto con el producto y se colocan en la hoja de producción.
- El centro de investigación ISEGA aprobó el adhesivo acrílico UV, de acuerdo con los requisitos europeos para el contacto directo con alimentos secos, no grasoso. Además de esto, las etiquetas recubiertas con el adhesivo UV se pueden utilizar para etiquetar el material de embalaje para alimentos.

MÉTODOS DE PRUEBA

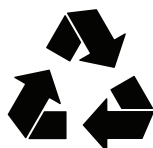
Adhesión – FINAT FTM1	La prueba se realiza mediante la remoción de una tira, de 25 mm de ancho, en un ángulo de 180 ° desde la placa de acero inoxidable con la ayuda de un banco dinamómetro de 50 kg. El valor se mide después de la producción y de nuevo después de un período de tiempo que permite la estabilización de las propiedades del adhesivo, que luego se compara con los valores de las pruebas de control de calidad.
-----------------------	--

Fecha de revisión de la ficha técnica: 03.07.19

Aprobado por: SC

Por favor, consulte nuestro sitio web www.decal-adhesive.eu para información adicional o solicite cualquier aclaración necesaria a nuestros técnicos.

DECAL LABEL WINE & SPIRIT



PAPER
OPTIMIZED



PAPER



LINER



ADHESIVE

«"Label Stock" es una línea de sustratos autoadhesivos de papel, polipropileno y poliéster especialmente diseñada para el etiquetado de productos. De acuerdo con las diferentes características de los sustratos, ofrecen resistencia a las condiciones más diversas a las que se puede someter el envase del producto, sin descuidar la alta calidad de impresión, característica de los productos Decal.»

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

- **Sustrato:** Papel blanco matte revestido, con estructura de superficie en relieve. Revela una alta calidad de impresión, resistencia al desgaste, al desgarro y fricción, así como resistencia a ambientes húmedos.
- **Adhesivo:** Acrílico permanente "solvent free", sensible a la presión
- **Liner:** 'Glassine'
- **Aplicaciones comunes:** Adecuado para la industria de etiquetas de inyección de tinta, industria alimentaria, etiquetado de vinos y licores "Premium".
- **Método de impresión recomendado:** a base de agua

PROPIEDADES DEL SUSTRATO

	Valor medio	Norma utilizada
Gramaje (g/m ²)	90	ISO 536
Espesor (µm)	109	ISO 534
Opacidad (%)	91	ISO 2471
Rigidez md / cd (mN)	5 / 2	ISO 2493
Blancura CIE (fs)	158	ISO 11475

PROPIEDADES DEL ADHESIVO

	Valor medio	Norma utilizada
Peel Adhesion (N/25mm)	7 – 10	FINAT (FTM1/Inox/Inicial)

PROPIEDADES DEL LINER

	Valor medio	Norma utilizada
Gramaje (g/m ²)	60	ISO R 536
Espesor (µm)	55	ISO R 534
Fuerza de liberación (cN/25mm)	30	FINAT 10

CONSIDERACIONES Y RECOMENDACIONES

- o Superficie para la aplicación: no áspera
- o Película no recomendada para aplicaciones exteriores, gráficos para suelos (áreas con tráfico de automóviles), sustratos flexibles, sustratos de baja energía superficial, paredes de cartón pintadas o no, paredes de yeso, papel pintado, superficies poco limpias o áspera, superficies con pintura degradada.
- o No exponer a derrames o vapores comunes.

DECAL LABEL WINE & SPIRIT

- o La aplicación no vertical implica una reducción significativa en la durabilidad, así como un clima inadecuado y ángulos de exposición solar. Antes del uso de la película, se recomienda que se deje al menos 24 horas a la temperatura del lugar de trabajo. Otros factores no descritos aquí pueden influir en el rendimiento en el uso.
- o Remoción: sin calor y/o químicos.
- o Almacénese entre 15°C y 25°C y HR ~ 50%, protegido de la luz solar, en un lugar seco y limpio, en embalaje original. El producto debe almacenarse verticalmente para garantizar que la calidad no se vea comprometida.
- o Utilizar en el plazo de un año a partir la fecha de fabricación desde que en embalaje original cerrada.
- o Una cantidad demasiado elevada de tinta en el producto resulta en alteraciones en las características, en secado inadecuado, destacamento de la laminación y/o mal desempeño del producto.
- o El secado inadecuado puede resultar en el arrollamiento, arrugas y fallas en la adherencia, lo que se traduce en el resultado del desempeño del material. Dedique tiempo necesario para el secado correcto del producto. Se recomienda un periodo de secado mínimo de 48 horas antes de cualquier procesamiento adicional. El secado debe hacerse con el producto desenrollado.

NOTA IMPORTANTE

- Decal no puede responsabilizarse por la facilidad o la velocidad de eliminación del material aplicado. El aire y la temperatura de las películas deben tenerse en cuenta.
- Los datos proporcionados en esta hoja técnica se basan en nuestro conocimiento y experiencia. Se supone que es una fuente de información y no se puede usar como garantía. La información aquí contenida está sujeta a cambios sin previo aviso.
- Dada la enorme variedad de posibles utilizaciones, el usuario deberá determinar la compatibilidad del material para la aplicación específica que desea, antes de usar. Decal no se hará responsable por el mal uso o inadecuado almacenamiento y nunca podrá ser responsable por pérdidas o daños a terceros.
- Las reclamaciones solo se aceptan si el cliente tiene los códigos QR disponibles junto con el producto y se colocan en la hoja de producción.
- El centro de investigación ISEGA aprobó el adhesivo acrílico UV, de acuerdo con los requisitos europeos para el contacto directo con alimentos secos, no grasoso. Además de esto, las etiquetas recubiertas con el adhesivo UV se pueden utilizar para etiquetar el material de embalaje para alimentos.

MÉTODOS DE PRUEBA

Adhesión – FINAT FTM1	La prueba se realiza mediante la remoción de una tira, de 25 mm de ancho, en un ángulo de 180 ° desde la placa de acero inoxidable con la ayuda de un banco dinamómetro de 50 kg. El valor se mide después de la producción y de nuevo después de un período de tiempo que permite la estabilización de las propiedades del adhesivo, que luego se compara con los valores de las pruebas de control de calidad.
-----------------------	--

Fecha de revisión de la ficha técnica: 03.07.19

Aprobado por: SC

Por favor, consulte nuestro sitio web www.decal-adhesive.eu para información adicional o solicite cualquier aclaración necesaria a nuestros técnicos.