

Henkel apresenta soluções de vedação de roscas Hydrogen Ready da LOCTITE®

A Henkel ampliou o seu portefólio de soluções industriais com os vedantes de roscas Hydrogen Ready da LOCTITE.



Estas soluções avançadas foram formuladas para responder às exigentes necessidades de vedação de roscas em sistemas de hidrogénio, assegurando um desempenho de vedação excepcional, essencial para manter a segurança e a eficiência. Este lançamento marca um passo significativo no apoio à transição global para a energia limpa e à ambição de tornar mais eficientes as práticas industriais sustentáveis.

Numa era marcada por uma crescente ênfase na sustentabilidade e na energia limpa, o hidrogénio (em especial o hidrogénio verde) destaca-se como uma solução promissora. No entanto, para aproveitar todo o seu potencial, é necessário minimizar ou eliminar fugas ao longo de todo o seu ciclo de vida - desde a produção e distribuição, até ao armazenamento e utilização final. Garantir ligações estanques é

um grande desafio devido ao tamanho diminuto das moléculas de hidrogénio, sendo frequentemente necessário recorrer a técnicas de montagem dispendiosas, como dispositivos especialmente concebidos para manter a estanquidade das ligações.

Os vedantes de roscas Hydrogen Ready da LOCTITE superam esses desafios de forma eficaz. Formulados com base nos 70 anos de conhecimento e experiência da Henkel em adesivos industriais, refletem um forte compromisso com o aumento da fiabilidade industrial e da sustentabilidade. Foram testados segundo os mais rigorosos protocolos para garantir a fiabilidade e contam com a certificação KIWA GASTEC QA AR 214, o que assegura um desempenho excepcional com misturas e mesmo com concentrações de hidrogénio a 100%.

Entre os benefícios oferecidos destacam-se:

- Aumento da segurança e fiabilidade ao eliminar fugas de hidrogénio e garantir um desempenho fiável a longo prazo dos equipamentos;
- Compatibilidade comprovada: os vedantes de roscas Hydrogen Ready da LOCTITE são compatíveis com o hidrogénio e podem ser utilizados em todos os tipos de metais, estando certificados pela KIWA GASTEC QA AR 214;
- Melhoria da eficiência do sistema ao evitar fugas e desapertos causados por vibração, reduzindo ainda as necessidades de manutenção e as paragens não planeadas.

Estas soluções avançadas foram formuladas para responder às exigentes necessidades de vedação de roscas em sistemas de hidrogénio, assegurando um desempenho de vedação excepcional, essencial para manter a segurança e a eficiência.

O lançamento das soluções de vedação de roscas Hydrogen Ready da LOCTITE está totalmente alinhado com a estratégia de sustentabilidade da Henkel e com o seu compromisso para uma economia futura sem carbono. Dado que o hidrogénio desempenha um papel crucial na descarbonização de vários setores, são essenciais investimentos significativos nos setores do hidrogénio azul e verde. Produtos químicos como adesivos, vedantes e revestimentos podem permitir que a economia do hidrogénio escale mais rapidamente. Para fomentar esse desenvolvimento, a Henkel continua a inovar e a lançar novas soluções que respondem