

## DECAL VINYL 100.140 PWB BF BLOCKOUT



PVC MONOMERIC  
3 YEARS



FILM



LINER



ADHESIVE

Certified for  
HP Latex Inks

«“Printing Vinyl” est une famille de produits en PVC spécialement conçus pour les applications qui requièrent une stabilité et une qualité d'impression élevées avec une excellente durabilité intérieure et extérieure.»

### DESCRIPTION DU PRODUIT

- **Substrat:** PVC Blanc brillant / mat monomérique, calandré doux, fabriqué à partir de résines monomères. Il présente une excellente qualité d'impression et de stabilité, avec une opacité supérieure.
- **Adhésif:** Acrylique permanent “solvent free”, sensible à la pression
- **Liner:** ‘Clay coated embossed paper’
- **Durabilité:** <3 ans extérieure / <5 ans intérieure
- **Applications courantes:** Convient pour l'impression et les applications de surface plane, telles que la publicité extérieure ou sur le côté des véhicules.
- **Méthodes d'impression recommandées:** UV, Solvant, Latex

### PROPRIÉTÉS DU SUBSTRAT

	Valeur moyenne		Standard utilisé
	Brillant	Mat	
Épaisseur (µm)	100	100	ASTM D 1593
Grammage (g/m <sup>2</sup> )	128	130	ASTM D 1593
Rétrécissement - md/cd – (10 min 70°) (%)	-1.5 / +0.5	-1 / +0.5	ASTM D 1204
Energie de surface (dyne/cm)	37	37	ASTM D 2578
Résistance à la traction – md/cd (MPa)	42 / 38	37 / 36	ASTM D 882
Allongement à la rupture - md/cd (%)	360 / 430	330 / 390	ASTM D 882
Gloss (60°) (%)	> 80	10	ASTM D 523
Opacité (%)	99.20	99.20	
Température d'utilisation (°C)	20 - 30		
Humidité relative (utilisation) (%)	50		

### PROPRIÉTÉS DE L'ADHESIF

	Valeur moyenne	Standard utilisé
Peel Adhesion (N/25mm)	6 – 9	FINAT (FTM1/Inox/Initial)

### PROPRIÉTÉS DU LINER

	Valeur moyenne	Standard utilisé
Épaisseur (µm)	180	DIN 20534
Grammage (g/m <sup>2</sup> )	140	ISO 536
Force de libération (cN/25mm)	17	FINAT 10

## DECAL VINYL 100.140 PWB BF BLOCKOUT

### CONSIDÉRATIONS ET RECOMMANDATIONS

- o Surface d'application: plane.
- o Ce produit a été testé et approuvé pour utilisation avec les laminages recommandées. Le film doit être protégé avec le laminage recommandé afin de fournir la résistance nécessaire. Veuillez consulter notre gamme de produits pour savoir quels laminages convient le mieux à votre situation.
- o Film non recommandé pour les graphiques au sol (zones avec circulation automobile), films flexibles ou à faible énergie, murs en carton peints ou non, murs en plâtre, papier peint, surfaces mal nettoyées ou rugueuses, surfaces avec encre dégradée.
- o Ne pas exposer aux déversements ou vapeurs courants.
- o Une application non verticale entraîne une diminution significative de la durabilité, ainsi qu'un climat et des angles d'exposition solaire inadéquats. Avant l'utilisation du film, il est recommandé de le laisser au moins 24 heures à la température du lieu de travail. D'autres facteurs non décrits ici peuvent influencer la performance en cours d'utilisation.
- o Enlèvement: sans chaleur ni produits chimiques
- o Conserver entre 15 et 25°C et 50% HR, à l'abri de l'exposition solaire, dans un endroit propre et sec, dans son emballage d'origine. Le produit doit être stocké verticalement afin d'assurer que la qualité ne soit pas compromise.
- o Utilisation dans l'année suivant la date de production, aussi longtemps que conservé dans l'emballage d'origine fermé.
- o Une quantité excessive de peinture dans le produit entraînera des changements de ses caractéristiques, un séchage inapproprié, un détachement du stratifié et / ou une performance médiocre.
- o Un séchage inadéquat peut entraîner des enroulements, des plis et des ruptures d'adhérence, ce qui se traduit par une mauvaise performance du produit. Il est recommandé un temps de séchage minimum ou 48h avant tout traitement supplémentaire. Le séchage doit être fait avec le produit déroulé.

---

### NOTE IMPORTANTE

- Decal ne peut être tenu responsable de la facilité ou de la rapidité de l'enlèvement du matériel appliqué. L'air et la température du film doivent être pris en compte.
- Les données fournies dans cette fiche technique sont basées sur nos connaissances et notre expérience. C'est censé être une source d'information et ne peut être utilisé comme garantie. Les données contenues ici sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.
- L'utilisateur final doit déterminer la compatibilité des matériaux avec l'application prévue, avant de l'utiliser. Decal ne sera pas tenu responsable d'une mauvaise utilisation ou d'un stockage inadéquat, et ne peut donc être tenu responsable des pertes ou dommages causés à des tiers.
- Les réclamations ne sont acceptées que si le client a les codes QR disponibles à côté du produit et placés dans la feuille de production.

---

### MÉTHODES D'ESSAI

Adhésion – FINAT FTM1	L'essai est effectué en enlevant une bande de 25 mm de large, à un angle de 180° par rapport à la plaque d'acier inoxydable, à l'aide d'un dynamomètre de 50 kg. La valeur est mesurée après la production et à nouveau après une période de temps qui permet la stabilisation des propriétés de l'adhésif, que vous comparez ensuite avec les valeurs des tests de contrôle de qualité.
-----------------------	--

Date de révision de la fiche technique: 14.11.19

Approuvé par: SC

Consultez notre site web [www.dec-al-adhesive.eu](http://www.dec-al-adhesive.eu) pour toutes informations complémentaires ou demander des éclaircissements nécessaires à nos techniciens.