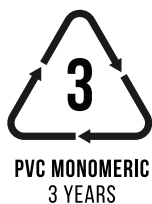


DECAL VINYL 100.140 PWB BF BLOCKOUT



«"Printing Vinyl" es una familia de productos de PVC especialmente diseñados para aplicaciones que requieren alta estabilidad y calidad de impresión con una excelente durabilidad en interiores y exteriores.»

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

- **Sustrato:** PVC monomérico blanco brillante / mate, calandrado suave, hecho de resinas monoméricas. Presenta una excelente calidad de impresión y estabilidad a los solventes, con una opacidad superior.
- **Adhesivo:** Acrílico permanente "solvent free", sensible a la presión.
- **Liner:** 'Double Side PE coated kraft paper'
- **Durabilidad:** < 3 años (outdoor) / < 5 años (indoor)
- **Aplicaciones comunes:** Adecuado para impresión y aplicaciones en superficies planas, como publicidad exterior o en el lateral de vehículos
- **Método de impresión recomendado:** Solvente, UV, Latex

PROPIEDADES DEL SUSTRATO

	Valor medio		Norma utilizada
	Glossy	Matte	
Espesor (µm)	100	100	ASTM D 1593
Gramaje (g/m2)	128	130	ASTM D 1593
Contracción - md/cd (10min 70°) (%)	-1.5 / +0.5	-1 / +0.5	ASTM D 1204
Energía superficial (dyne/cm)	37	37	ASTM D 2578
Resistencia a la tracción - md/cd (MPa)	42 / 38	37 / 36	ASTM D 882
Alargamiento a la rotura - md/cd (%)	360 / 430	330 / 390	ASTM D 882
Brillo (60°) (%)	> 80	10	ASTM D 523
Opacidad (%)	99.20	99.20	
Temperatura de uso (°C)	20 – 30		
Humedad relativa (uso) (%)	50		

PROPIEDADES DEL ADHESIVO

	Valor medio	Norma utilizada
Peel Adhesion (N/25mm)	6 – 9	FINAT (FTM1/Inox/Inicial)

PROPIEDADES DEL LINER

	Valor medio	Norma utilizada
Espesor (µm)	180	DIN 20534
Gramaje (g/m2)	140	ISO 536
Fuerza de liberación (cN/25mm)	17	FINAT 10

DECAL VINYL 100.140 PWB BF BLOCKOUT

CONSIDERACIONES Y RECOMENDACIONES

- o Superficie para la aplicación: plana
- o Película no recomendada para gráficos para suelos (áreas con tráfico de automóviles), sustratos flexibles, sustratos de baja energía superficial, paredes de cartón pintadas o no, paredes de yeso, papel pintado, superficies poco limpias o áspera, superficies con pintura degradada.
- o No exponer a derrames o vapores comunes.
- o La aplicación no vertical implica una reducción significativa en la durabilidad, así como un clima inadecuado y ángulos de exposición solar. Antes del uso de la película, se recomienda que se deje al menos 24 horas a la temperatura del lugar de trabajo. Otros factores no descritos aquí pueden influir en el rendimiento en el uso.
- o Este producto ha sido probado y aprobado para utilización conjunta con las laminaciones recomendadas. La película debe ser protegida con la laminación recomendada a fin de proporcionar la resistencia necesaria. Por favor, consulte nuestra gama de productos para saber cuál la laminación que mejor se adapte a su situación.
- o Remoción: sin calor y/o químicos.
- o Almacénese entre 15°C y 25°C y HR ~ 50%, protegido de la luz solar, en un lugar seco y limpio, en embalaje original. El producto debe almacenarse verticalmente para garantizar que la calidad no se vea comprometida.
- o Utilizar en el plazo de un año a partir la fecha de fabricación desde que en embalaje original cerrada.
- o Una cantidad demasiado elevada de tinta en el producto resulta en alteraciones en las características, en secado inadecuado, destacamento de la laminación y/o mal desempeño del producto.
- o El secado inadecuado puede resultar en el arrollamiento, arrugas y fallas en la adherencia, lo que se traduce en el resultado del desempeño del material. Dedique tiempo necesario para el secado correcto del producto. Se recomienda un periodo de secado mínimo de 48 horas antes de cualquier procesamiento adicional. El secado debe hacerse con el producto desenrollado.

NOTA IMPORTANTE

- Decal no puede responsabilizarse por la facilidad o la velocidad de eliminación del material aplicado. El aire y la temperatura de las películas deben tenerse en cuenta.
- Los datos proporcionados en esta hoja técnica se basan en nuestro conocimiento y experiencia. Se supone que es una fuente de información y no se puede usar como garantía. La información aquí contenida está sujeta a cambios sin previo aviso.
- Dada la enorme variedad de posibles utilizaciones, el usuario deberá determinar la compatibilidad del material para la aplicación específica que desea, antes de usar. Decal no se hará responsable por el mal uso o inadecuado almacenamiento y nunca podrá ser responsable por pérdidas o daños a terceros.
- Las reclamaciones solo se aceptan si el cliente tiene los códigos QR disponibles junto con el producto y se colocan en la hoja de producción.

MÉTODOS DE PRUEBA

Adhesión – FINAT FTM1	La prueba se realiza mediante la remoción de una tira, de 25 mm de ancho, en un ángulo de 180 ° desde la placa de acero inoxidable con la ayuda de un banco dinamómetro de 50 kg. El valor se mide después de la producción y de nuevo después de un período de tiempo que permite la estabilización de las propiedades del adhesivo, que luego se compara con los valores de las pruebas de control de calidad.
-----------------------	--

Fecha de revisión de la ficha técnica: 10.08.18

Aprobado por: RJ

Por favor, consulte nuestro sitio web www.decal-adhesive.eu para información adicional o solicite cualquier aclaración necesaria a nuestros técnicos.