PRIMAIRE METAUX

DEFINITION

Primaire anticorrosion à base de résines alkydiques et phosphate de zinc.

DESTINATION

Intérieur / Extérieur

Pour la préparation et protection anticorrosion des métaux ferreux et non ferreux tels que l'acier galvanisé neuf et les alliages préalablement traités.

PROPRIÉTÉS

- . Préparation et protection des métaux ferreux et non ferreux
 - . Facilité d'application
 - . Séchage rapide
-

DONNÉES TECHNIQUES

Teinte	Gris
Aspect	Lisse Mat
Densité	1,45 ± 0,03
Viscosité	160+ 20 s Ford 4
Extrait Sec	30 ± 2%, en volume
Point Eclair	> 28°C
Temps de Séchage	Sec au toucher: 30 minutes Recouvrable: 8 heures
Outils	Brosse, rouleau ou pistolet
Dilution	DILUANT INDUSTRIEL
Nettoyage	DILUANT INDUSTRIEL
Rendement Théorique	10 – 12 m ² /L/couche
COV	Valeur limite UE (cat. IIA/i): 500 g/l (2010). Ce produit contient maximum 500 g/l COV.

PREPARATION

Les supports doivent être exempts de corrosion, de graisse, de poussière ou d'autres substances étrange. Le décapage chimique ou abrasif ainsi que le dégraissage approprié peuvent être utilisés. Dès qu'il nettoie et sèche, procéder à la peinture immédiatement.

Immédiatement après séchage du primaire, appliquer la peinture de finition.

APPLICATION

Application normalement en 1 couche:

- Au rouleau ou à la brosse, appliquer sans dilution ou jusqu'à 3%
 - Au pistolet, appliquer dilué à 10%.
-

RECOMMANDATION

Les fonds doivent être sains, secs et propres. Appliquer par une température comprise entre 10 et 30°C et une humidité relative ambiante inférieure à 80%.

PRECAUTION DE CONSERVATION

12 mois en emballages fermés et stockés à l'abri du gel.