

# TEKLAC'PU AQUA 2K

## Peinture de sol polyurethane bicomposant en phase aqueuse

### DEFINITION

Peinture de sol polyuréthane bicomposant en phase aqueuse à base d'iso-cyanates aliphatiques.

### DESTINATION

Intérieur / Extérieur

Recommandé pour sols en béton, bois, métal, mosaïque et céramique et pour d'autres utilisations lorsque la résistance à l'abrasion, la résistance chimique et/ou la résistance aux UV sont requises.

### PROPRIÉTÉS

- . Excellente dureté
- . Résistance aux UV, ne jaunit pas
- . Bonne tenue des teintes
- . Faible odeur
- . Résistance à l'abrasion et résistance chimique
- . Excellente résistance à l'extérieur
- . Facilité de nettoyage
- . Teneur en COV réduite

### DONNÉES TECHNIQUES

<b>Teinte</b>	Blanc et teintes
<b>Aspect</b>	Brillant
<b>Brillance à 85°</b>	85 ± 5
<b>Densité</b>	1,18 ± 0,02 (pour le blanc)
<b>Viscosité</b>	85 ± 10 KU
<b>Extrait Sec</b>	55 ± 2%, en volume (pour le blanc)
<b>Point Eclair</b>	> 100°C
<b>Temps de Séchage</b>	Sec au toucher: 1-2 heures / Recouvrable: 4 - 6 heures
<b>Outils</b>	Rouleau, brosse ou pistolet
<b>Dilution</b>	Eau
<b>Nettoyage</b>	Eau
<b>Rendement Théorique</b>	12 – 14 m <sup>2</sup> /L/couche
<b>COV</b>	Valeur limite UE (cat. A/j): 140 g/l (2010). Ce produit contient au maximum 90 g/l COV.

### PREPARATION

. Béton, mosaïque ou céramique : La surface doit être rugueuse, propre, sèche et exempte de graisse, d'huile et de toute autre contamination. La poussière ou toute matière pulvérulente ou friable doit être retirée et soigneusement aspirée avant l'application de la peinture. La résistance à la traction ne doit pas être inférieure à 1,5 N/mm<sup>2</sup>. Dans le doute, appliquer une surface d'essai. Les surfaces très lisses ou laquées doivent être polies avec un disque diamanté ou autre abrasif approprié.

. Bois : La surface doit être propre et sèche et les planchers cirés doivent être poncés. L'élimination complète de la cire doit être assurée, car toute trace peut affecter l'adhérence et l'aspect de la finition. Pour les bois neufs, procéder au ponçage au papier abrasif grain moyen P120 – P150, dans le sens des fibres. Déconseillé pour les bois exotiques très denses (plus de 1000kg/m<sup>3</sup>). Pour les bois très denses, tester le produit au préalable. Pour les bois vernis, procéder au grattage et au ponçage du vernis afin d'éliminer toute partie non adhérente et tester la compatibilité du produit avec le vernis existant. Procéder ensuite comme pour le bois neuf.

. Surfaces déjà peintes : Le produit doit être compatible avec les systèmes époxy ou polyuréthane, cependant un test préalable doit être effectué pour confirmation. Vérifier l'adhérence de la couche déjà appliquée et, si elle est adhérente, procéder au ponçage et à la peinture.

. Métal : Appliquer un primaire anticorrosion adapté pour les métaux ferreux, un primaire d'adhérence pour les métaux non ferreux. Les impressions doivent être époxy ou polyuréthane. Procéder ensuite à l'application de la peinture.

---

**PREPARATION DU MÉLANGE**

Bien mélanger et homogénéiser la base, vérifiant l'absence de dépôt.

Mélanger la base et le durcisseur dans la proportion en volume suivante :

. Base : 4 . Durcisseur : 1

Le mélange doit être fait de préférence avec un mélangeur électrique de base rotation (200 – 300 rpm) afin que le produit ne chauffe pas. Mélanger pendant 5 minutes.

---

**RECOMMANDATION**

Les fonds doivent être sains, secs et propres. Appliquer par une température comprise entre 5 et 30°C et une humidité relative ambiante inférieure à 80%.

---

**PRECAUTION DE CONSERVATION**

Base : 24 mois Durcisseur: 6 mois

Conserver les emballages fermés et stockés à l'abri du gel.

---