

DECAL FINISH 75.140 POLYMERIC LAMINATION



PVC POLIMERIC
5 YEARS



FILM



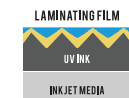
LINER



ADHESIVE



UV PROTECTION



NEW LAMINATING
FILM

«"Overlaminare" es una serie de autoadhesivos diseñados para laminar y proteger impresiones de medio y gran tamaño. Compatible con los diferentes tipos de impresión (agua, solvente, latex y UV), estos productos ofrecen protección UV y mecánica (abrasión, desgaste, etc.). Los efectos "silvering" y "milky" no son problemas debido al estricto control de calidad y un proceso de producción de adhesivo bien estudiado, dando así una calidad excepcional a esta línea de productos».

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

- **Sustrato:** PVC polimérico transparente brillante / mate, calandrado suave, hecho de resinas poliméricas. Es estabilizado UV y ofrece protección contra huellas dactilares, así como resistencia mecánica, química y de abrasión.
- **Adhesivo:** Acrílico permanente "Solvent Free", sensible a la presión
- **Liner:** Glassine
- **Durabilidad:** < 5 años exterior / < 7 años interior
- **Aplicaciones comunes:** Laminación en frío de películas de papel, papel sintético, vinilo, PP y PET. Adecuado para laminar superficies impresas con tintas base agua, solvente, látex y UV. No presenta efectos "Silvering" o "Milky".

PROPIEDADES DEL SUSTRATO

	Valor medio		Norma utilizada
	Glossy	Matte	
Espesor (µm)	75	75	ASTM D 1593
Gramaje (g/m ²)	98	99	ASTM D 1593
Contracción - md/cd (10min 70°) (%)	-1 / +0.5	-2 / +0.5	ASTM D 1204
Energía superficial (dyne/cm)	37	37	ASTM D 2578
Resistencia a la tracción - md/cd (N/mm ²)	40 / 35	37 / 33	ASTM D 882
Alargamiento a la rotura - md/cd (%)	330 / 420	310 / 390	ASTM D 882
Brillo (60°) (%)	> 90	12	ASTM D 523
Temperatura de uso (°C)	20 - 30		
Humedad relativa (uso) (%)	50		

PROPIEDADES DEL ADHESIVO

	Valor medio	Norma utilizada
Peel Adhesion (N/25mm)	8 - 11	FINAT (FTM1/Inox/Inicial)

PROPIEDADES DEL LINER

	Valor medio	Norma utilizada
Espesor (µm)	69	ISO R 534
Gramaje (g/m ²)	80	ISO R 536
Fuerza de liberación (cN/25mm)	30	FINAT 10

DECAL FINISH 75.140 POLYMERIC LAMINATION

CONSIDERACIONES Y RECOMENDACIONES

- o Superficie para la aplicación: plana
- o Película no recomendada para gráficos para suelos (áreas con tráfico de automóviles), sustratos flexibles, sustratos de baja energía superficial, paredes de cartón pintadas o no, paredes de yeso, papel pintado, superficies poco limpias o áspera, superficies con pintura degradada.
- o No exponer a derrames o vapores comunes.
- o La aplicación no vertical implica una reducción significativa en la durabilidad, así como un clima inadecuado y ángulos de exposición solar. Antes del uso de la película, se recomienda que se deje al menos 24 horas a la temperatura del lugar de trabajo. Otros factores no descritos aquí pueden influir en el rendimiento en el uso.
- o Remoción: sin calor y/o químicos.
- o Almacénese entre 15°C y 25°C y HR ~ 50%, protegido de la luz solar, en un lugar seco y limpio, en embalaje original. El producto debe almacenarse verticalmente para garantizar que la calidad no se vea comprometida.
- o Utilizar en el plazo de un año a partir la fecha de fabricación desde que en embalaje original cerrada.
- o Efecto "Silvering" – Se produce cuando se capturan pequeñas burbujas de aire entre el adhesivo en una película sobre laminada y la superficie de una impresión. El 'Silvering' generalmente es más notable en las áreas sombreadas oscuras de una impresión y ocurre con frecuencia cuando se laminan impresiones de chorro de tinta curables por UV. Las tintas UV se curan inmediatamente, por lo que no hay tiempo para que la tinta se nivele. En lugar de un acabado liso en la impresión, las impresiones de inyección de tinta UV tienen una textura áspera y aterciopelada. Idealmente, los adhesivos en sobre laminados deben formularse para que fluyan hacia esa superficie con textura de la impresión. Si el adhesivo fluye adecuadamente, no debería tener problemas de 'Silvering'.
- o Efecto "Milky" – Este defecto ocurre cuando hay separación del laminado y la película debido a una falla adhesiva o aplicación no uniforme.

NOTA IMPORTANTE

- Decal no puede responsabilizarse por la facilidad o la velocidad de eliminación del material aplicado. El aire y la temperatura de las películas deben tenerse en cuenta.
- Los datos proporcionados en esta hoja técnica se basan en nuestro conocimiento y experiencia. Se supone que es una fuente de información y no se puede usar como garantía. La información aquí contenida está sujeta a cambios sin previo aviso.
- Dada la enorme variedad de posibles utilizaciones, el usuario deberá determinar la compatibilidad del material para la aplicación específica que desea, antes de usar. Decal no se hará responsable por el mal uso o inadecuado almacenamiento y nunca podrá ser responsable por pérdidas o daños a terceros.
- Las reclamaciones solo se aceptan si el cliente tiene los códigos QR disponibles junto con el producto y se colocan en la hoja de producción.
- El centro de investigación ISEGA aprobó el adhesivo UV acrílico, de acuerdo con los requisitos europeos para el contacto directo con alimentos secos, no grasoso. Además de esto, las etiquetas recubiertas con el adhesivo UV se pueden utilizar para etiquetar el material de embalaje para alimentos.

MÉTODOS DE PRUEBA

Adhesión – FINAT FTM1	La prueba se realiza mediante la remoción de una tira, de 25 mm de ancho, en un ángulo de 180 ° desde la placa de acero inoxidable con la ayuda de un banco dinamómetro de 50 kg. El valor se mide después de la producción y de nuevo después de un período de tiempo que permite la estabilización de las propiedades del adhesivo, que luego se compara con los valores de las pruebas de control de calidad.
-----------------------	--

Fecha de revisión de la ficha técnica: 30.05.18

Aprobado por: RJ

Por favor, consulte nuestro sitio web www.decal-adhesive.eu para información adicional o solicite cualquier aclaración necesaria a nuestros técnicos.