

ATILA[®]

Dá vida aos seus projetos



WERKU[®]

**EQUIPAMENTOS DE PINTURA AIRLESS
PARA CONTRUÇÃO CIVIL**



Após o ano 2015, a **WERKU** começou, o que hoje é, uma vasta gama de máquinas profissionais de pintura, mais conhecidas como “airless” (sem ar). Neste documento, deixamos uma breve explicação do que são, como funcionam, e em que sentido podem ajudar a melhorar o trabalho diário de um profissional.

O que são equipamentos airless?

Os equipamentos de pintura airless, permitem pulverizar tintas ou outros materiais a alta pressão. Apesar destes equipamentos conseguirem a sua força a partir de ar, a principal diferença com outros métodos de pintura é a sua capacidade de atomização de materiais sem ar, já que ambos os componentes não se misturam em nenhum momento, e por este motivo, se designam “airless”.

Nos equipamentos clássicos de pintura, quando o material entra em contacto com o ar, existe uma atomização exagerada criando partículas demasiado fragmentadas, e provocam assim, a chamada “sobre pulverização”, uma nuvem de partículas envolve o profissional e todos os materiais em volta, deixando resíduos de material por todo o lado. Escusado será dizer que este segundo processo causa muito mais desperdício de material e de tempo.



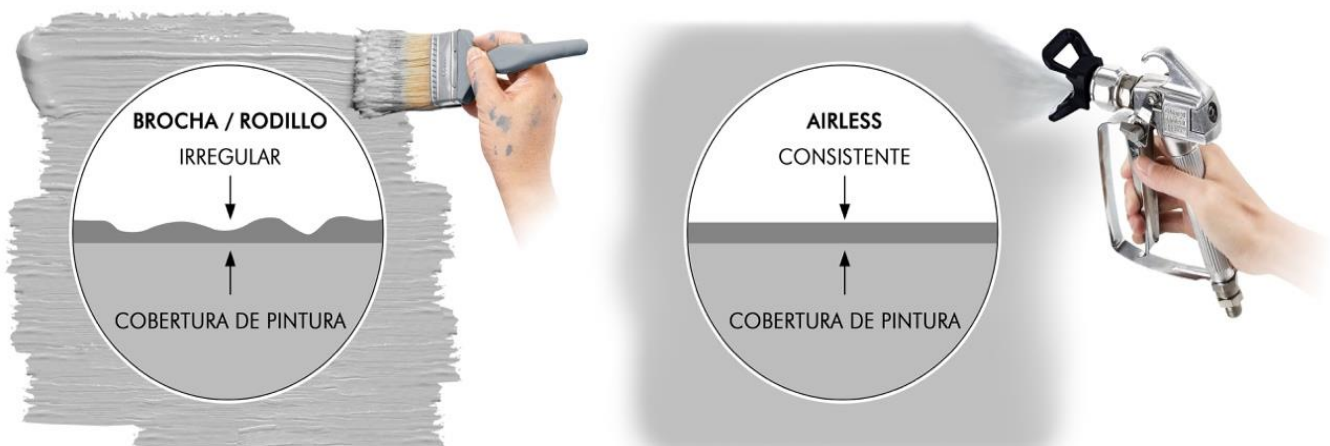
Como funcionam estes equipamentos?

Os equipamentos airless funcionam de forma eléctrica, pneumática ou com um motor de combustão. A pressão é gerada por meio de um pistão ou uma membrana e o fluxo é controlado por uma válvula de entrada e outra de saída.

O material a aplicar entra no equipamento por meio de um sistema de sucção que pode ser flexível ou rígido. O pistão ou membrana transporta o material pela válvula de saída que está conectada à mangueira, que nesta última fase, transporta o material para a pistola.

A atomização acontece quando o material passa a alta pressão por um pequeno orifício, e assim conseguimos pulverizar.

Para poder atingir um leque perfeito de partículas finas, é preciso uma velocidade realmente elevada e constante, o que conseguimos bombeando o material a alta pressão.



Como funcionam os bicos airless?

Um equipamento de pintura a alta pressão “airless” bombeia e pressuriza a tinta sem utilizar ar. A tinta é forçada através do pequeno orifício do bico a alta pressão (max 350 bar). Este processo atomiza a tinta, expelindo-a num leque de largura e fluxo controlados (efeito semelhante quando se coloca o polegar na ponta da mangueira do jardim).

A importância de escolher o bico certo.

As principais vantagens de se escolher o bico certo são:

- Reduzir a aplicação de produto em excesso;
- Oferecer mais controlo na aplicação;
- Reduzir o tempo despendido no trabalho;
- Diminuir o gasto de tinta;



A largura do leque.

A largura de um bico é definida pelo respectivo ângulo de pulverização a uma distância de 30 cm da superfície. O ângulo é indicado por um único número, vejamos os seguintes exemplos:

- No caso do bico 517, 5 corresponde a um ângulo de 50°. $5 \times 5 = 25$ cm de largura do leque;
- No caso do bico 623, 6 corresponde a um ângulo de 60°. $6 \times 5 = 30$ cm de largura do leque;

O tamanho do orifício.

O tamanho do orifício determina a quantidade de tinta que será injectada através do bico. Isto é indicado pelos dois últimos dígitos, vejamos os seguintes exemplos:

- No caso do bico 517, 17 corresponde a um tamanho de orifício de 0,017 polegadas ou 0,43 mm;
- No caso do bico 623, 23 corresponde a um tamanho de orifício de 0,023 polegadas ou 0,58 mm;

Filtro de pistola.



Filtros de pistolas ajudam a reduzir entupimento do bico e proporcionam um acabamento de melhor qualidade, eliminando grandes partículas indesejáveis do padrão de pulverização.

A importância de escolher o filtro certo.

- Prolonga a vida útil do bico
- Ajuda a manter o padrão de pulverização consistente
- Fornece acabamento de alta qualidade

Como escolher o bico e filtro adequado.

Para isso, a **WERKU**[®] disponibiliza a seguinte tabela

TABELA DE BICOS E FILTROS AIRLESS



	NOVO 1ª NUNCA X5 - MEDIDA LEQUE	DESGASTADO HORA DE TROCAR	BICO TIPO RAC-S													BICO TIPO RAC-XHD				
			LACAS	ESMALTES	URETANOS	ACRILICOS	EMULSÃO	LATEX		REV LISO			TEXTURA E VISCOSIDADE ALTAMENTE ELEVADA							
BICO AIRLESS	20# / 100mm	70mm	211	213																
	30# / 150mm	100mm		313	315	317														
	40# / 200mm	150mm		413	415	417	419	421	423		425	427	429							
	50# / 250mm	200mm		513	515	517	519	521	523		525	527	529	535	539					
	60# / 300mm	250mm		613	615	617	619	621	623	625	627	629	635	639	643	647				
	70# / 350mm	300mm							723	725										
FILTROS AIRLESS	#150																			
	#100	Malha irregular ou bico entupido com muita facilidade																		
	#80																			
	#60																			
	#50																			

Vantagens do sistema airless.

- Baixo consumo de material
- Menor “nuvem” de material
- Pulverizam productos de alta viscosidade
- Atingem maiores caudais de pintura
- Aplicação de grandes quantidades de material em muito pouco tempo
- Acabamentos de grande qualidade
- Dispensa uso de compressores
- Aplicação constante, sem quebras de pressão



Manutenção preventiva



Os equipamentos airless requerem atenção na sua manutenção a fim de se evitar desgastes ou avarias mais complicadas. Assim, deixamos aqui especial atenção à limpeza e lubrificação do equipamento, assim como a mudança de filtros e bicos a cada 6 meses. Estes são os pontos que consideramos essenciais de uma boa manutenção.



A nossa gama.



○ I	WK500500
1 / 001-210.000	
0.7 HP / 500 W	
120 - 170 BAR	
205 BAR	
NPS 1/4"	
1.2 LPM	
≤ 0.019"	
5 ± 40° C	
CE	
8 424835 008352	

WERKU[®]



○ I	WK500900
1 / 001-449.000	
0.7 HP / 500 W	
120 - 180 BAR	
225 BAR	
NPS 1/4"	
1.8 LPM	
≤ 0.021"	
5 ± 40° C	
CE	
8 424835 008475	



○ I	WK501110
1 / 001-375.000	
2.2 HP / 1600 W	
120 - 180 BAR	
225 BAR	
NPS 1/4"	
3 LPM	
≤ 0.023"	
5 ± 40° C	
CE	
8 424835 009342	



○ I	WK501120
1 / 001-770.000	
3.8 HP / 2800 W	
120 - 180 BAR	
225 BAR	
NPS 1/4"	
4 LPM	
≤ 0.027"	
5 ± 40° C	
CE	
8 424835 009359	



○ I	WK501200
1 / 001-1950.000	
4 HP / 3000 W	
120 - 180 BAR	
225 BAR	
NPS 1/4"	
5 LPM	
≤ 0.031"	
5 ± 40° C	
CE	
8 424835 009816	



○ I	WK501400
1 / 001-3323.000	
9 HP / 6700 W	
120 - 180 BAR	
225 BAR	
NPS 1/2"	
12 LPM	
≤ 0.057"	
5 ± 40° C	
CE	
8 424835 010102	

WERKU[®]