

Soluções de rolamentos e serviços para a otimização da cadeia de processos na indústria alimentar



Figura 1. Michael Heid, Vice President Business Food, Beverages and Packaging, na Schaeffler: “O setor está a enfrentar mudanças constantes. Neste sentido, o nosso foco está colocado no processamento seguro e higiénico dos alimentos, na conservação dos recursos e na redução dos custos operacionais”
(Foto: Schaeffler/Sebastian Michel).

A feira global Anuga FoodTec é um evento imperdível para os fornecedores de máquinas e equipamentos para a indústria alimentar. Cerca de 1700 expositores, mais de 60% dos quais estrangeiros, apresentaram os seus portefólios de produtos em Colónia. Na Anuga FoodTec 2024, a Schaeffler apresentou, pela primeira vez, os seus mais recentes produtos e serviços para toda a cadeia de processos na indústria alimentar: desde o processamento de alimentos até à embalagem de alimentos e à monitorização de todas as linhas de produção, colocando o foco na conservação de recursos e na redução dos custos operacionais e das paragens não programadas.



Figura 2. Rolamentos de esferas insertáveis e chumaceiras para a indústria alimentar (Foto:Schaeffler).

ROLAMENTOS DE ESFERAS INSERTÁVEIS E CHUMACEIRAS ESPECÍFICOS PARA A INDÚSTRIA ALIMENTAR

Os rolamentos de esferas insertáveis e as chumaceiras costumam ser utilizados quando são necessárias cintas e rolos transportadores. A Schaeffler oferece estes componentes mecânicos amplamente utilizados como parte da sua série FOOD (conceção FD). Para além dos rolamentos resistentes à corrosão com lubrificante adequado para a indústria alimentar, as chumaceiras da série RIBB..FD são fabricadas em plástico branco.



Figura 3. Permitem reduzir os custos de limpeza e de manutenção: as vedações e os raspadores otimizados, bem como a unidade de lubrificação de longa duração KIT450, nos carros das guias lineares KUVE-B da Schaeffler (Foto:Schaeffler).

GUIAS LINEARES COM LUBRIFICAÇÃO E VEDAÇÃO PARA A INDÚSTRIA ALIMENTAR

As guias lineares são frequentemente utilizadas na execução de um grande número de movimentos lineares no processamento e embalagem de alimentos, por exemplo, as guias lineares de quatro carreiras de esferas da série KUVE..B da Schaeffler. Para todos os tamanhos desta série, a Schaeffler disponibiliza uma unidade de lubrificação e vedação otimizada e especificamente adaptada à indústria alimentar. Este conjunto consiste numa unidade de lubrificação de longa duração KIT450, raspadores de lábio duplo

adicionais, raspadores de chapa metálica sem contacto e massa lubrificante fluida de qualidade alimentar. Os clientes são beneficiados pela redução dos custos de limpeza das suas máquinas, por intervalos de relubrificação significativamente mais longos e, em muitos casos, têm a opção de passar para a lubrificação vitalícia.

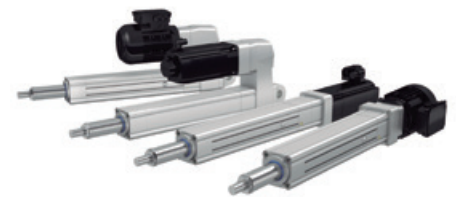


Figura 4. Os atuadores lineares CASM-100 incorporam motores assíncronos ou síncronos e, opcionalmente, redutores com engrenagens retas ou uma correia dentada e uma flange intermédia. Os fusos de esferas e os fusos de rolos são utilizados como acionamentos lineares (Foto:Schaeffler).

ATUADORES LINEARES PARA AMBIENTES DIFÍCIS E BAIXAS TEMPERATURAS

Os atuadores lineares são amplamente utilizados no processamento de alimentos, como acionamentos de regulação e para acionar comportas, passadores e elementos de fecho. Para requisitos de higiene mais rigorosos, a Schaeffler oferece também os atuadores lineares da série CASM numa versão em aço inox. Muitos atuadores não entram em contacto direto com os alimentos, por exemplo, quando são utilizados para redirecionamento e classificação em cintas transportadoras.

Para a realização destas tarefas, a Schaeffler disponibiliza uma vasta seleção de atuadores lineares das séries CASM-25, -32, -40, -63 e -100. Os atuadores lineares da série CASM IP54S foram especialmente concebidos para aplicações em ambientes húmidos e poeirentos.