

TEKFORJA

Esmalte anticorrosivo forjado

DEFINIÇÃO

Esmalte baseado em resina alquídica uretanada e aditivos especiais que inibem a corrosão, de modo a conferir proteção anticorrosiva e possibilitar a aplicação sobre superfícies com resíduos de ferrugem.

UTILIZAÇÃO

Interior / Exterior

Na pintura de superfícies ferrosas, quando não é possível um tratamento de superfície de modo a eliminar na totalidade os resíduos de ferrugem, como em portões, gradeamentos e outras superfícies metálicas.

PROPRIEDADES

- . Produto 2 em 1 (primário e acabamento)
- . Proteção antiferrugem
- . Aplicação direta sobre ferrugem

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Cor	Cinza
Aspecto do filme seco	Forjado
Densidade	1,55 ± 0,15
Viscosidade	20 ± 5 SP6 50 rpm
Teor de sólidos	76 ± 2% em volume
Ponto de inflamação	> 30°C
Tempo de secagem	Superficial: 4 - 6 horas Para repintura: 16 horas
Material de aplicação	Trincha, rolo ou pistola.
Diluição	DILUENTE SINTÉTICO
Limpeza	DILUENTE SINTÉTICO
Rendimento	6 – 8 m ² /L/demão
COV	Valor limite da UE para este produto (cat. A/i): 500 g/l (2010). Este produto contém no máx. 500 g/l COV.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

A superfície deve estar consistente, áspera, bem seca e limpa de impurezas ou gorduras. Retirar a ferrugem e a tinta antiga mal aderentes e passar com lixa nas superfícies polidas sem ferrugem. Limpar e desengordurar antes da aplicação. O TEKFORJA funciona como primário e acabamento.

PROCESSO DE APLICAÇÃO

Aplicar 2 a 3 demãos de TEKFORJA de modo a atingir uma película seca de espessura superior a 100 microns. Aplicar o produto sem diluição ou diluído no máximo a 5%.

RECOMENDAÇÕES

A superfície deve estar limpa e seca, com a temperatura entre 10 e 30°C e a humidade atmosférica inferior a 80%.

CONSERVAÇÃO

12 meses em embalagem de origem, bem fechada e armazenada em local fresco.

Os valores são determinados em ambiente laboratorial controlado (T = 23 ± 2°C e HR = 50 ± 5%). Consoante a cor do produto, algumas características poderão variar sensivelmente. O comportamento do produto dependerá não só do cumprimento das indicações prescritas, mas também das condições específicas tais como o suporte. As aplicações particulares do produto deverão ser objeto de ensaio prévio e decorrem sob a responsabilidade do Cliente. Para esclarecimento de dúvidas, consultar os serviços técnicos.