

TEKBOND

Tinta acrílica aquosa acetinada para chapa metálica

DEFINIÇÃO

Tinta acrílica aquosa acetinada específica para a pintura de chapas metálicas pré-lacadas.

UTILIZAÇÃO

Interior / Exterior

Para aplicação sobre chapas metálicas pré-lacadas em poliéster, poliéster siliconado e Plastisol, em trabalhos novos ou em renovação.

PROPRIEDADES

- . Propriedades anti “flash-rust”, evitando o repasse da ferrugem através do filme
 - . Facilidade de aplicação
 - . Aplicação direta sobre chapas metálicas pré-lacadas
-

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Cor	Branco e cores
Aspecto do filme seco	Acetinado
Brilho	30 ± 5 - ângulo de 60º
Densidade	1,30 ± 0,05 (na cor branca)
Teor de sólidos	44 ± 2% em volume (na cor branca)
Ponto de inflamação	> 100ºC
Tempo de secagem	Superficial: 1 hora Para repintura: 6 horas
Material de aplicação	Trincha, rolo de esponja, rolo de pelo curto, ou pistola
Diluição	Água
Limpeza	Água
Rendimento	8 – 11 m ² /L/demão
COV	Valor limite da UE para este produto (cat. A/b): 100 g/l (2010). Este produto contém no máx. 100 g/l COV.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

Sobre chapas pré-lacadas, proceder a desengorduramento, lavagem, escovagem e raspagem a ST3 das zonas danificadas ou corroídas. Depois do suporte seco, reparar as zonas de aço nu com primário anticorrosivo adequado.

Sobre ferro, aço ou em metais não ferrosos ou galvanizados, utilizar Primário Metal.

PROCESSO DE APLICAÇÃO

Aplicação normalmente em 2 demãos:

- A trincha ou rolo, aplicar diluído a 5%;
 - A pistola, aplicar diluído a 10%.
-

RECOMENDAÇÕES

A superfície deve estar limpa e seca, com a temperatura entre 10 e 30ºC e a humidade atmosférica inferior a 80%.

CONSERVAÇÃO

24 meses em embalagem de origem, bem fechada e armazenada em local fresco.

Os valores são determinados em ambiente laboratorial controlado (T = 23 ± 2ºC e HR = 50 ± 5%). Consoante a cor do produto, algumas características poderão variar sensivelmente. O comportamento do produto dependerá não só do cumprimento das indicações prescritas, mas também das condições específicas tais como o suporte. As aplicações particulares do produto deverão ser objeto de ensaio prévio e decorrem sob a responsabilidade do Cliente. Para esclarecimento de dúvidas, consultar os serviços técnicos.