

# TEK 3

---

## DEFINIÇÃO

TEK 3 é uma tinta baseada numa dispersão aquosa de resinas sintéticas, pigmentos opacificantes, extenders apropriados e aditivos em proporções devidamente equilibradas.

TEK 3 pode ser usada como primário e acabamento e tem resistência a fungos.

Tem aspeto pastoso e acabamento mate.

---

## UTILIZAÇÃO

Interior / Exterior

Como acabamento sem necessidade de primário sobre superfícies em bom estado em repintura e superfícies novas.

---

## PROPRIEDADES

- . Produto 2 em 1 (pode ser aplicado como primário e como acabamento)
  - . Excelente aderência e opacidade
  - . Resistência a fungos
- 

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

<b>Cor</b>	Branco e cores
<b>Aspecto do filme seco</b>	Liso, mate
<b>Densidade</b>	1,53 ± 0,02 (na cor branca)
<b>Viscosidade</b>	115 ± 5 KU
<b>Teor de sólidos</b>	32 ± 1% em volume (na cor branca)
<b>Ponto de inflamação</b>	> 100°C
<b>Tempo de secagem</b>	Superficial: 30 minutos Para repintura: 4 horas
<b>Material de aplicação</b>	Trincha, rolo ou pistola.
<b>Diluição</b>	Água
<b>Limpeza</b>	Água
<b>Rendimento</b>	10 – 12 m <sup>2</sup> /L/demão
<b>COV</b>	Valor limite da UE para este produto (cat. A/a): 30g/l (2010). Este produto contém no máx. 30 g/l COV.

---

## PREPARAÇÃO DO SUPORTE

A superfície deve estar limpa, isenta de humidade, gordura ou poeira. Em repintura, remover toda a película mal aderente ou fragilizada.

---

## PROCESSO DE APLICAÇÃO

Aplicação normalmente em 2 demãos:

- Diluição: Até 5%
- 

## RECOMENDAÇÕES

A superfície deve estar limpa e seca, com a temperatura entre 10 e 30°C e a humidade atmosférica inferior a 80%.

---

## CONSERVAÇÃO

24 meses em embalagem de origem, bem fechada e armazenada em local fresco.

---

Os valores são determinados em ambiente laboratorial controlado (T = 23 ± 2°C e HR = 50 ± 5%). Consoante a cor do produto, algumas características poderão variar sensivelmente. O comportamento do produto dependerá não só do cumprimento das indicações prescritas, mas também das condições específicas tais como o suporte. As aplicações particulares do produto deverão ser objeto de ensaio prévio e decorrem sob a responsabilidade do Cliente. Para esclarecimento de dúvidas, consultar os serviços técnicos.