

# PRIMÁRIO METAL

---

**DEFINIÇÃO**

Primário anticorrosivo à base de resinas alquídicas e fosfato de zinco.

---

**UTILIZAÇÃO**

Interior/Exterior

Para preparação e proteção anticorrosiva de metais ferrosos e não ferrosos tais como aço novo, zincado e ligas leves tratadas.

---

**PROPRIEDADES**

- . Prepara e protege metais ferrosos e não ferrosos
  - . Facilidade de aplicação
  - . Secagem rápida
- 

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

<b>Cor</b>	Cinzento
<b>Aspecto do filme seco</b>	Liso, mate
<b>Densidade</b>	1,45 ± 0,03
<b>Viscosidade</b>	160 ± 20 s Ford 4
<b>Teor de sólidos</b>	30 ± 2%, em volume
<b>Ponto de inflamação</b>	> 28°C
<b>Tempo de secagem</b>	Superficial: 30 minutos Para repintura: 8 horas
<b>Material de aplicação</b>	Trincha, rolo ou pistola
<b>Diluição</b>	DILUENTE INDUSTRIAL
<b>Limpeza</b>	DILUENTE INDUSTRIAL
<b>Rendimento</b>	10 – 12 m <sup>2</sup> /L
<b>COV</b>	Valor limite da UE para este produto (cat. IIA/i): 500 g/l (2010). Este produto contém no máx. 500 g/l COV.

---

**PREPARAÇÃO DO SUPORTE**

A superfície deve estar livre de corrosão, gordura, poeiras ou outras substâncias estranhas. Pode utilizar-se decapagem química ou abrasiva e desengorduramento apropriado. Logo que limpa e seca, proceder à pintura de imediato.

---

**PROCESSO DE APLICAÇÃO**

Aplicação normalmente em 1 demão:

- A trincha ou rolo, aplicar o Primário Metal tal qual ou ligeiramente diluído (até ao máx. de 3% para acerto da viscosidade)
  - A pistola, aplicar o Primário Metal diluído a 10%.
- 

**RECOMENDAÇÕES**

A superfície deve estar limpa e seca, com a temperatura entre 10 e 30°C e a humidade atmosférica inferior a 80%.

---

**CONSERVAÇÃO**

12 meses em embalagem de origem, bem fechada e armazenada em local fresco

---

Os valores são determinados em ambiente laboratorial controlado (T = 23 ± 2°C e HR = 50 ± 5%). Consoante a cor do produto, algumas características poderão variar sensivelmente. O comportamento do produto dependerá não só do cumprimento das indicações prescritas, mas também das condições específicas tais como o suporte. As aplicações particulares do produto deverão ser objeto de ensaio prévio e decorrem sob a responsabilidade do Cliente. Para esclarecimento de dúvidas, consultar os serviços técnicos.