

Diante dos Povos

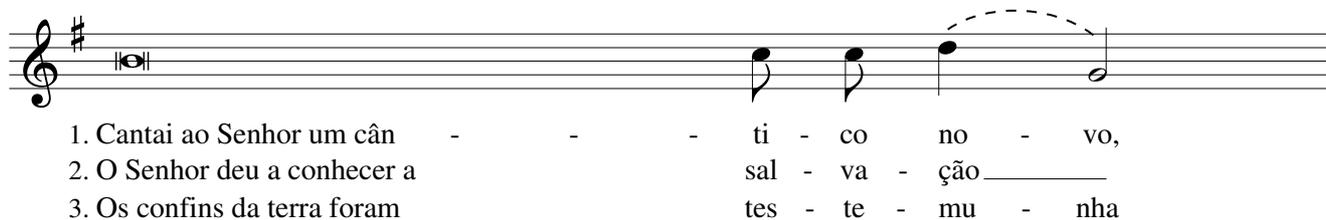
Salmo Responsorial do VI Domingo da Páscoa (ano B)

Pe. Ferreira dos Santos

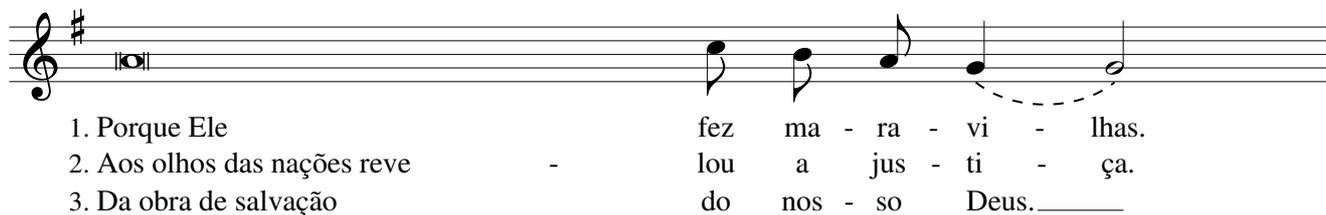


Di - an - te dos Po - vos ma - ni - fes-tou Deus a Sal - va - ção ma -
ni - fes-tou Deus a Sal - va - ção.

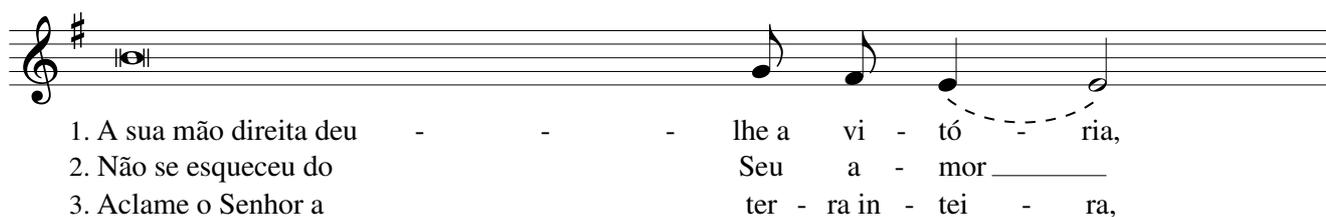
Salmo 97 (98)



1. Cantai ao Senhor um cân - - - ti - co no - vo,
2. O Senhor deu a conhecer a sal - va - ção _____
3. Os confins da terra foram tes - te - mu - nha



1. Porque Ele fez ma - ra - vi - lhas.
2. Aos olhos das nações reve - lou a jus - ti - ça.
3. Da obra de salvação do nos - so Deus. _____



1. A sua mão direita deu - - - lhe a vi - tó - ria,
2. Não se esqueceu do Seu a - mor _____
3. Aclame o Senhor a ter - ra in - tei - ra,



1. Ela proveio do Seu San - to bra - ço.
2. Da sua fidelidade à Ca - sa de Is - ra - el.
3. Exulte em gri - tos de a - le - gri - a.