

# Automação que funciona

## Aumento da produção com carregamento automatizado de máquinas.

Aumentar o tempo de funcionamento do fuso até 8000 horas por ano? Isto é quase possível com a automação personalizada. A SCHUNK, o especialista em automação, oferece um portefólio abrangente com todos os componentes necessários, mas também a experiência e o *know-how* para soluções de automação eficientes para responder a cada necessidade.



Uma escassez contínua de trabalhadores qualificados, lotes pequenos com uma grande variação de peças, exigências crescentes de qualidade, pressão de tempo e custos: a lista de desafios que as empresas de produção enfrentam hoje em dia é longa. E a resposta para muitos dos problemas é curta: a automatização personalizada das máquinas-ferramentas aumentou significativamente o número de horas do fuso – o tempo real e mensurável de funcionamento da máquina. A produtividade aumenta – com o mesmo número de máquinas e de colaboradores. A ênfase está na personalização, porque a automação deve ser tão individual como cada processo de produção.

A gama de opções de automação é agora enorme, desde soluções simples de nível básico até soluções topo de gama. Não é fácil manter aqui uma visão geral. A SCHUNK reconheceu a elevada procura de aconselhamento sobre este importante tema e apoia os clientes com um profundo conhecimento dos

componentes e aplicações e de como implementar tudo numa produção automatizada. *“Temos um extenso portefólio de componentes necessários dentro da máquina para automatizar a produção”,* explica Markus Michelberger, responsável de vendas da SCHUNK em Mengen. *“E oferecemos tudo o que está relacionado com o carregamento e descarregamento de peças assistido por robot. Por conseguinte, a SCHUNK cumpre todos os requisitos essenciais para a implementação de automação individualizada. Juntamente com vários integradores de sistemas, também podemos implementar soluções complexas.”*

### SOLUÇÕES SIMPLES DE NÍVEL BÁSICO

Sob a influência da digitalização e a pressão de uma crescente escassez de trabalhadores qualificados foram estabelecidas soluções que permitem a produção automatizada em praticamente todas as áreas de produção. *“Para ter sucesso num*

*mercado altamente competitivo, os clientes têm de fabricar de forma mais produtiva e económica mas também têm de criar um ambiente de produção atrativo e saudável devido à situação do mercado de trabalho, a fim de atrair e reter trabalhadores a longo prazo. A automação é a chave para isto”,* declarou Michelberger.

No entanto, uma automação eficiente e bem-sucedida a longo prazo requer um esforço considerável no planeamento e investimento, algo que as pequenas e médias empresas, em particular, muitas vezes não conseguem suportar. *“Para eles, as soluções simples de nível básico já podem fazer a diferença e criar rapidamente um valor acrescentado real”,* afirma Michelberger, acrescentando ainda: *“Com os componentes de automação da SCHUNK, que podem ser facilmente adaptados às máquinas existentes, a produção torna-se consideravelmente mais flexível.”* O passo seguinte passa por colocar em produção os processos de configuração automatizados e assistidos por robots que trarão ainda mais velocidade à produção, e libertam os colaboradores para outras tarefas que acrescentam valor e permitem ciclos de produção prolongados à noite e aos fins de semana.

### CINCO FORMAS DE ALCANÇAR A AUTOMAÇÃO ADEQUADA

Para oferecer a solução certa a cada cliente, a SCHUNK dividiu a sua gama de opções de automação em 5 fases de expansão. O *Lean Automation* é perfeito para uma entrada económica no mundo da automação. Na etapa seguinte, a automatização da peça permite o carregamento não tripulado da máquina. A automatização de paletes é a solução para a fixação e carregamento de peças complexas e pesadas. A combinação inteligente de automatização de peças e paletes oferece uma elevada flexibilidade e permite a maquinação de componentes em 6 lados sem intervenção manual. A SCHUNK fornece a tecnologia de fixação adequada para a operação eficiente