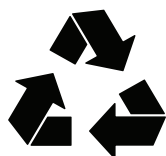


DECAL LABEL PAPER CREAM TEXTURED



PAPER
OPTIMIZED



PAPER



LINER



ADHESIVE

«Label Stock» est une gamme de substrats auto-adhésifs en papier, polypropylène et polyester spécialement conçu pour l'étiquetage des produits. Selon les différentes caractéristiques des substrats ils offrent une résistance aux conditions les plus diverses auxquelles l'emballage ou le produit peut être soumis, sans négliger la haute qualité de l'impression, caractéristique des produits Decal.»

DESCRIPTION DU PRODUIT

- **Substrat:** Papier couché blanc, avec texture "crème". Il révèle une haute qualité d'impression, et résistance aux environnements humides.
- **Adhésif:** Acrylique permanent "solvent free", sensible à la pression
- **Liner:** 'Glassine'
- **Applications courantes:** Convient pour l'étiquetage des vins et spiritueux "Premium".
- **Méthodes d'impression recommandées:** à base d'eau

PROPRIÉTÉS DU SUBSTRAT

	Valeur moyenne	Standard utilisé
Grammage (g/m ²)	90	ISO 536
Épaisseur (µm)	130	ISO 534
Résistance à la traction - md - (kN/m)	2.9	ISO 1924
Opacité (%)	90	ISO 2471
Rugosité (ml/min)	570	ISO 1924
Rigidité - md/cd - (mNm)	0.53 / 0.35	ISO 2493

PROPRIÉTÉS DE L'ADHESIF

	Valeur moyenne	Standard utilisé
Tack min (N)	14	FINAT (FTM9)

PROPRIÉTÉS DU LINER

	Valeur moyenne	Standard utilisé
Épaisseur (µm)	69	ISO R 534
Grammage (g/m ²)	80	ISO R 536

CONSIDÉRATIONS ET RECOMMANDATIONS

- o Surface d'application: pas rugueux.
- o Film non recommandé pour les graphiques au sol (zones avec circulation automobile), films flexibles ou à faible énergie, murs en carton peints ou non, murs en plâtre, papier peint, surfaces mal nettoyées ou rugueuses, surfaces avec encre dégradée.
- o Ne pas exposer aux déversements ou vapeurs courants.

DECAL LABEL PAPER CREAM TEXTURED

- o Une application non verticale entraîne une diminution significative de la durabilité, ainsi qu'un climat et des angles d'exposition solaire inadéquats. Avant l'utilisation du film, il est recommandé de le laisser au moins 24 heures à la température du lieu de travail. D'autres facteurs non décrits ici peuvent influencer la performance en cours d'utilisation.
- o Enlèvement: sans chaleur ni produits chimiques
- o Conserver entre 15 et 25°C et 50% HR, à l'abri de l'exposition solaire, dans un endroit propre et sec, dans son emballage d'origine. Le produit doit être stocké verticalement afin d'assurer que la qualité ne soit pas compromise.
- o Utilisation dans l'année suivant la date de production, aussi longtemps que conservé dans l'emballage d'origine fermé.
- o Une quantité excessive de peinture dans le produit entraînera des changements de ses caractéristiques, un séchage inapproprié, un détachement du stratifié et / ou une performance médiocre.
- o Un séchage inadéquat peut entraîner des enroulements, des plis et des ruptures d'adhérence, ce qui se traduit par une mauvaise performance du produit. Il est recommandé un temps de séchage minimum ou 8h avant tout traitement supplémentaire. Le séchage doit être fait avec le produit déroulé.

NOTE IMPORTANTE

- Decal ne peut être tenu responsable de la facilité ou de la rapidité de l'enlèvement du matériel appliqué. L'air et la température du film doivent être pris en compte.
- Les données fournies dans cette fiche technique sont basées sur nos connaissances et notre expérience. C'est censé être une source d'information et ne peut être utilisé comme garantie. Les données contenues ici sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.
- L'utilisateur final doit déterminer la compatibilité des matériaux avec l'application prévue, avant de l'utiliser. Decal ne sera pas tenu responsable d'une mauvaise utilisation ou d'un stockage inadéquat, et ne peut donc être tenu responsable des pertes ou dommages causés à des tiers.
- Les réclamations ne sont acceptées que si le client a les codes QR disponibles à côté du produit et placés dans la feuille de production.
- Le centre de recherche ISEGA approuvé l'adhésif acrylique UV selon l'euro péenne exigence pour le contact direct avec des aliments secs, non gras. En outre, les étiquettes adhésives revêtues peuvent être utilisé pour le marquage de matériaux d'emballage alimentaire.

MÉTHODES D'ESSAI

Adhésion – FINAT FTM1	L'essai est effectué en enlevant une bande de 25 mm de large, à un angle de 180° par rapport à la plaque d'acier inoxydable, à l'aide d'un dynamomètre de 50 kg. La valeur est mesurée après la production et à nouveau après une période de temps qui permet la stabilisation des propriétés de l'adhésif, que vous comparez ensuite avec les valeurs des tests de contrôle de qualité.
-----------------------	--

Date de révision de la fiche technique: 17.04.18

Approuvé par: RJ

Consultez notre site web www.decals-adhesive.eu pour toutes informations complémentaires ou demander des éclaircissements nécessaires à nos techniciens.