

## SUBLIMATION PAPER 90 PREMIUM



«"Textile Transfer Paper" es una familia de productos diseñados para ayudar en la impresión por sublimación y la transferencia a textiles, revelando una excelente calidad de nivel de contorno, reproducción de color y liberación de tinta, como también buena estabilidad dimensional.»

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

- **Sustrato:** Papel blanco mate, tratado para impresión por sublimación y transferencia por calandria. Presenta buen rendimiento con secado rápido y excelente brillo de color.
- **Aplicaciones comunes:** Adecuado para transferencia en telas y sustratos a base de PET. Ej: ropa, ropa deportiva, banderas, pancartas, tablas de snowboard, alfombrillas de ratón, etc.
- **Método de impresión recomendado:** Sublimación

### PROPIEDADES DEL PRODUCTO

	Valor medio	Norma utilizada
Gramaje (g/m <sup>2</sup> )	90	ISO 536
Espesor (µm)	107	ISO 534
Brillo R457 BS (%)	84	ISO 2469
Cobb 60 (g/m <sup>2</sup> )	34	ISO 535
Temperatura de uso (°C)	20 - 30	
Humedad relativa (uso) (%)	50	

### CONSIDERACIONES Y RECOMENDACIONES

- o Superficie para la aplicación: plana
- o Película no recomendada para aplicaciones exteriores, gráficos para suelos (áreas con tráfico de automóviles), sustratos flexibles, sustratos de baja energía superficial, paredes de cartón pintadas o no, paredes de yeso, papel pintado, superficies poco limpias o áspera, superficies con pintura degradada.
- o No exponer a derrames o vapores comunes.
- o La aplicación no correcta implica una reducción significativa en la durabilidad, así como un clima inadecuado y ángulos de exposición solar. Antes del uso de la película, se recomienda que se deje al menos 24 horas a la temperatura del lugar de trabajo. Otros factores no descritos aquí pueden influir en el rendimiento en el uso.
- o Almacénese entre 15°C y 25°C y HR ~ 50%, protegido de la luz solar, en un lugar seco y limpio, en embalaje original. El producto debe almacenarse verticalmente para garantizar que la calidad no se vea comprometida.
- o Utilizar en el plazo de un año a partir la fecha de fabricación desde que en embalaje original cerrada.
- o Una cantidad demasiado elevada de tinta en el producto resulta en alteraciones en las características, en secado inadecuado, destacamento de la laminación y/o mal desempeño del producto.
- o El secado inadecuado puede resultar en el arrollamiento, arrugas y fallas en la adherencia, lo que se traduce en el resultado del desempeño del material. Dedique tiempo necesario para el secado correcto del producto. Se recomienda un periodo de secado mínimo de 8 horas antes de cualquier procesamiento adicional. El secado debe hacerse con el producto desenrollado.

## SUBLIMATION PAPER 90 PREMIUM

### *NOTA IMPORTANTE*

- Decal no puede responsabilizarse por la facilidad o la velocidad de eliminación del material aplicado. El aire y la temperatura de las películas deben tenerse en cuenta.
  - Los datos proporcionados en esta hoja técnica se basan en nuestro conocimiento y experiencia. Se supone que es una fuente de información y no se puede usar como garantía. La información aquí contenida está sujeta a cambios sin previo aviso.
  - Dada la enorme variedad de posibles utilizaciones, el usuario deberá determinar la compatibilidad del material para la aplicación específica que desea, antes de usar. Decal no se hará responsable por el mal uso o inadecuado almacenamiento y nunca podrá ser responsable por pérdidas o daños a terceros.
  - Las reclamaciones solo se aceptan si el cliente tiene los códigos QR disponibles junto con el producto y se colocan en la hoja de producción.
- 

Fecha de revisión de la ficha técnica: 30.05.18

Aprobado por: RJ

Por favor, consulte nuestro sitio web [www.decal-adhesive.eu](http://www.decal-adhesive.eu) para información adicional o solicite cualquier aclaración necesaria a nuestros técnicos.