

Equipamentos da Atlas Copco Specialty Rental

Soluções fiáveis de forma ininterrupta, para necessidades temporárias de climatização.



A Atlas Copco Specialty Rental tem-se focado nos últimos anos em permitir que os clientes mantenham ótimas temperaturas nas suas instalações, fábricas ou salas de compressores.

Quer se trate de uma emergência, manutenção planeada ou capacidade adicional ocasional, as soluções de controlo de temperatura da Atlas Copco Rental ajudam a manter a produção em funcionamento.

Para tal, foi estruturada uma vasta gama de unidades de refrigeração e aquecimento fiáveis e energeticamente eficientes, com todos os acessórios necessários, para garantir um tempo de funcionamento ininterrupto para qualquer necessidade temporária.

A gama de equipamentos de Controlo de Temperatura inclui o seguinte:

REFRIGERADORES ARREFECIDOS A AR (CHILLERS)

Os refrigeradores arrefecidos a ar da Atlas Copco Specialty Rental estão disponíveis numa vasta gama de tamanhos e potências de refrigeração para se adaptarem a qualquer necessidade, desde emergências e picos de produção sazonais, até à adaptação de sistemas já existentes e paragens programadas. As aplicações incluem o equilíbrio de picos de carga,

controlo da temperatura do ar, arrefecimento de armazenamento de produtos e muito mais.

Para além da qualidade do equipamento, os serviços incluem apoio, logística, colocação em funcionamento, gestão de energia e desativação.

- Temperatura de refrigeração: -12 °C a 21 °C, e capacidade de refrigeração: de 50 kW a 720 kW.
- Baixas temperaturas a alta capacidade, até +16% em comparação com os refrigeradores *standard* arrefecidos a ar.
- Manipulação fácil graças a uma estrutura de segurança portátil com funções de elevação ISO de 4 pontos e ranhuras para empilhadores.
- Equipamentos de nova geração de refrigeração eficiente e baixo nível sonoro.
- Duas bombas elétricas de circulação de água integradas, em que uma bomba funciona enquanto a outra serve de reserva.



- Sistema de controlo remoto 24/7.
- Acessórios, como ligações de água, mangueiras, reservatórios de compensação e geradores.



BOMBAS DE CALOR INDUSTRIAIS

Os equipamentos de calor reversíveis de alta eficiência energética são capazes de fornecer temperaturas de 0 °C a 21 °C em modo frio ou de 55 °C para garantir um ótimo aquecimento.

Esta flexibilidade torna-os ideais para uma ampla gama de aplicações, desde a refrigeração de centros de dados e o fabrico de plásticos, até ao processamento de alimentos e bebidas e o fabrico de produtos farmacêuticos. Ao moverem o calor de forma eficiente, as bombas de calor industriais podem reduzir significativamente os custos operativos e o impacto ambiental.

- Temperatura de refrigeração: de 0 °C a 21 °C em modo frio ou até 55 °C em modo calor.
- Capacidade de refrigeração e aquecimento: entre 50 kW e 500 kW.
- Alta eficiência energética: pode ser obtido um índice de eficiência energética estacional de até 4,98 kW de energia térmica por cada kW de energia elétrica consumida.
- Baixo nível sonoro.
- Compressores *scroll* e ventiladores comutados eletronicamente.
- Instalação fácil, rápida e segura.
- Sistema de controlo remoto 24/7.

