

LOCTITE® apresentou as diferentes tecnologias para a Manutenção Industrial num *webinar*

O *webinar*, apresentado pelo LOCTITE®, contou com a presença de 3 Centros Aplicadores Certificados pela Henkel, que realizaram demonstrações das aplicações mais efetuadas no mercado e mostraram vários exemplos reais do mercado.



Todas as explicações foram acompanhadas de demonstrações ao vivo, com uma variedade de exemplos reais destes 3 Centros Aplicadores Certificados pela Henkel.

A manutenção e reparação de ativos no mundo da indústria são aspetos fundamentais a serem considerados na otimização dos diferentes processos industriais. É por isso que, a 17 de novembro, a LOCTITE®, líder mundial na produção de adesivos, apresentou um novo *webinar* sobre soluções para manutenção industrial.

O objetivo deste *webinar* foi mostrar as diferentes tecnologias MRO (Manutenção, Reparação e Operações) dos adesivos e revestimentos protetores anti-desgaste e



A manutenção e reparação de ativos no mundo da indústria são aspetos fundamentais a serem considerados na otimização dos diferentes processos industriais.

anti-corrosivos industriais da Henkel, na realização de operações de manutenção mecânica em equipamentos. A utilização deste tipo de soluções permite reparar e proteger os ativos de forma rápida, segura, eficaz, sustentável, confiável e durável, a fim de estender a sua vida útil e evitar paragens não planeadas, resultando na redução dos custos aos processos convencionais de manutenção.

Algumas das soluções LOCTITE® que foram abordadas no *webinar* são:

- LOCTITE PC 7337 - Tecnologia híbrida de 2 componentes à base de epóxi-silicone com propriedade anti-aderente;
- LOCTITE PC 7255 - Epóxi pulverizável, com carga cerâmica, de dois componentes, aprovado pela WRAS;
- LOCTITE 7227 - Epóxi bicomponentes ultraliso com massa cerâmica;
- LOCTITE 3478 - Epóxi bicomponente com carga de ferro-silício, conferindo-lhe uma extraordinária resistência à compressão.

Para explicar os diferentes trabalhos realizados na indústria, o *webinar* contou com a presença de 3 Centros Aplicadores Certificados

pela Henkel, empresas fornecedoras de serviços de manutenção industrial de reconhecido prestígio, cuja atividade se concentra na realização de trabalhos de engenharia aplicada. A SANPER falou sobre a sua especialização em reparações industriais na indústria naval, a BCSolutions abordou o reforço estrutural de tubagens e recipientes sob a norma ISO 24817 / ASME PCC2 e a OZEC tratou de aspectos relacionados com a reconstrução, reparação e proteção de bombas centrífugas e tanques.

Todas as explicações foram acompanhadas de demonstrações ao vivo, com uma variedade de exemplos reais destes 3 Centros Aplicadores Certificados pela Henkel. Além disso, durante a sessão, houve um espaço para tirar dúvidas aos participantes e deu-se acesso a todos os documentos para *download* sobre as aplicações mencionadas. [M](#)

Henkel Ibérica Portugal, Unipessoal Lda.

Tel. +351 219 578 100 · Fax +351 219 578 205

www.henkel-adhesives.com/pt/pt.html