

## DECAL LABEL 90.60 P PAPER



“Label Stock é uma linha de substratos de papel, polipropileno e poliéster autoadesivos, especialmente concebidos para etiquetagem e rotulagem de produtos. De acordo com as diferentes características dos substratos, oferecem resistência às mais variadas condições a que a embalagem ou produto possa ser sujeito, sem descurar a elevada qualidade de impressão característica dos produtos Decal.”

### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

- **Substrato:** Papel mate branco, com uma superfície lisa. Apresenta boa resistência ao rasgo, um baixo tempo de secagem de tinta, excelente definição de imagem..
- **Adesivo:** Acrílico permanente “Solvent Free”, reativo por pressão a frio
- **Liner:** Glassine
- **Aplicações:** Indicado para indústria alimentar, calçado e têxtil, mobiliário e decoração, metalúrgica e etiquetas energéticas, entre outras.
- **Método de impressão recomendado:** Base de água (‘dye’ e pigmentos)

### PROPRIEDADES DO SUBSTRATO

	Valor médio	Norma utilizada
Gramagem (g/m <sup>2</sup> )	90	
Espessura (µm)	106	
Opacidade (%)	96	
Rugosidade de Bendtsen (ml/min)	120	
Brancura (CIE) (%)	161	
Resistência à Tração - md/cd (kNm)	≥ 4.7 / ≥ 2.6	

### PROPRIEDADES DO ADESIVO

	Valor médio	Norma utilizada
Peel Adhesion (N/25mm)	7 - 10	FINAT (FTM1/Inox/Inicial)

### PROPRIEDADES DO LINER

	Valor médio	Norma utilizada
Gramagem (g/m <sup>2</sup> )	60	ISO R 536
Espessura (µm)	55	ISO R 534
Release Force ( cN/25mm)	30	FINAT 10

### CONSIDERAÇÕES E RECOMENDAÇÕES

- o Superfície para aplicação: não rugosa
- o Substrato não recomendado para gráficos de chão (áreas com tráfego automóvel); substratos flexíveis ou de baixa energia; superfícies não planas; paredes cartonadas pintadas ou não; paredes de gesso; papel de parede; superfícies pouco limpas ou rugosas; superfícies com tinta degradada.

## DECAL LABEL 90.60 P PAPER

- o Não expor a vapores combustíveis ou derrames.
- o A aplicação não vertical implica uma redução significativa na durabilidade, assim como o clima e ângulos de exposição solar. Antes do uso do filme, recomendamos que permaneça pelo menos 24 horas à temperatura do local de trabalho. Poderão existir outros fatores não descritos que poderão influenciar o desempenho na utilização.
- o Remoção: sem calor e/ou químicos.
- o Armazenar entre 15 e 25°C e (HR ~ 50 %), protegido da luz solar, em local seco e limpo, na embalagem original. O produto deve ser armazenado verticalmente para que a qualidade do mesmo não seja comprometida.
- o Utilizar no prazo máximo de 1 ano a contar da data de fabrico desde que em embalagem original fechada.
- o Uma quantidade demasiado elevada de tinta no produto resultará em alterações nas suas características, em secagem inapropriada, descolamento da laminação e/ou má performance do produto.
- o A secagem inadequada pode resultar em enrolamentos, enrugamentos e falhas na aderência, que se traduz no resultado da performance do material. É recomendado um período de secagem mínimo de 8h antes de qualquer processamento adicional. A secagem deve ser efetuada com o produto desenrolado.

---

### NOTA IMPORTANTE

- A Decal não se responsabiliza pela facilidade ou velocidade de remoção do material aplicado. É necessário ter em atenção as adequadas temperaturas do ar e do substrato.
- Os dados contidos nesta informação são baseados no nosso conhecimento e experiência prática. Pretende ser uma fonte de informação e não constitui uma garantia. Sujeito a alterações sem aviso prévio.
- O utilizador deverá determinar a compatibilidade do material com a aplicação específica que pretende, antes de usar. A Decal não se responsabiliza pela má utilização ou armazenamento inadequado, nunca podendo ser responsável por perdas ou danos a terceiros.
- Reclamações só são aceites caso o cliente tenha os QR Codes disponibilizados junto do produto e colados na ficha de produção.
- O centro de pesquisa ISEGA aprovou o Adesivo Acrílico UV de acordo com os requisitos europeus para contacto direto com alimentos secos, não gordurosos. Além disso, os rótulos revestidos com o adesivo podem ser usados para a rotulagem de materiais de embalagem de alimentos.

---

### MÉTODOS DE TESTE

Adhesion – FINAT FTM1	É medido removendo uma tira, com 25mm de largura, a um ângulo de 180° da placa de aço inoxidável num dinamómetro com uma célula de carga de 50kg. O valor é medido após produção e novamente após um período de tempo que permita a estabilização das propriedades do mesmo, sendo depois comparado com valores tabelados para controlo de qualidade.
-----------------------	---

Data de Revisão da Ficha Técnica: 20.06.18

Assinaturas: RJ

Consulte o nosso website [www.decal-adhesive.eu](http://www.decal-adhesive.eu) para informações adicionais ou solicite esclarecimentos aos nossos técnicos.