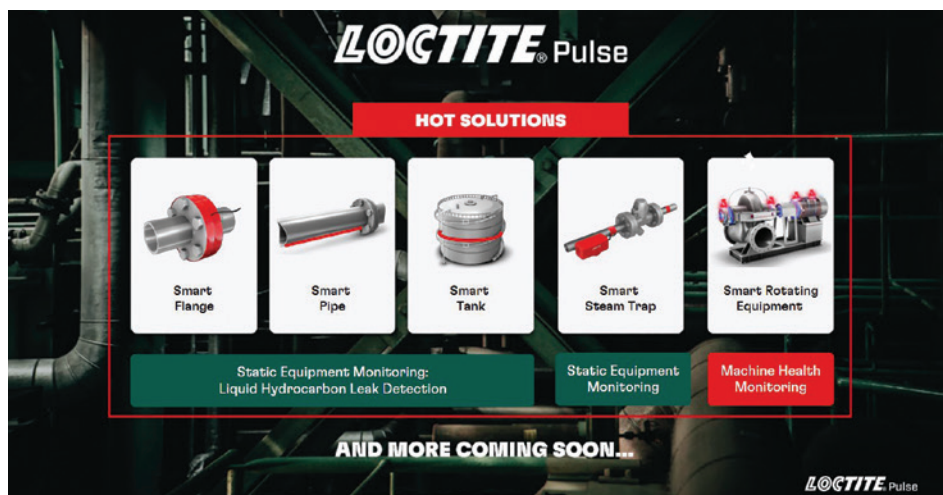


Sustentabilidade e manutenção: o contributo das soluções LOCTITE

Nos últimos anos, a manutenção industrial tem-se tornado cada vez mais estratégica, não apenas para assegurar a fiabilidade e *performance* dos equipamentos, mas também para responder aos desafios globais de sustentabilidade.



A crescente pressão sobre recursos naturais, o aumento dos custos energéticos e os impactos das alterações climáticas exigem uma abordagem mais eficiente e responsável. Neste contexto, a manutenção deixa de ser apenas corretiva ou preventiva, tornando-se um fator decisivo para a sustentabilidade industrial.

Com as soluções LOCTITE, estes dois mundos – manutenção e sustentabilidade – cruzam-se de forma concreta, oferecendo tecnologias que melhoram a eficiência operacional, reduzem desperdícios e prolongam a vida útil dos equipamentos. Os principais contributos podem ser destacados nas seguintes quatro dimensões.

MANUTENÇÃO PREDITIVA COM LOCTITE® PULSE

Os sensores inteligentes LOCTITE® Pulse permitem monitorizar equipamentos em tempo real, detetar falhas antes que se tornem críticas e reduzir paragens não planeadas. Esta abordagem não só melhora a fiabilidade e a segurança operacional, como também diminui desperdícios de peças e consumo energético, traduzindo-se numa manutenção mais sustentável.

As seguintes soluções de Manutenção 4.0 estão disponíveis atualmente:

1. *Smart flange;*
2. *Smart pipe;*
3. *Smart tank;*
4. *Smart steam trap;*
5. *Smart Rotative equipment.*



Os sensores inteligentes LOCTITE® Pulse permitem monitorizar equipamentos em tempo real, detetar falhas antes que se tornem críticas e reduzir paragens não planeadas.

GESTÃO MAIS SUSTENTÁVEL DA ÁGUA

A má gestão dos recursos hídricos, aliada às alterações climáticas, tem vindo a afetar a disponibilidade e a qualidade da água em

diversas regiões. A otimização dos processos de captação e tratamento é hoje mais crucial do que nunca. No ciclo integral da água, a manutenção adequada de bombas e equipamentos de bombeamento é decisiva para a eficiência e a sustentabilidade. As soluções LOCTITE reduzem perdas, aumentam a fiabilidade dos sistemas e promovem a utilização responsável deste recurso essencial. A Henkel trabalha em consultoria técnica com ETARs e empresas privadas, apoiando a gestão e o tratamento de equipamentos críticos. A aplicação de adesivos, vedantes e revestimentos de alta *performance* permite minimizar fugas, prolongar a vida útil dos componentes e diminuir paragens não planeadas, resultando em menor consumo de água, redução de custos energéticos e processos mais sustentáveis.

FIXADORES E ADESIVOS DE NOVA GERAÇÃO

Os fixadores e adesivos LOCTITE foram desenvolvidos para combinar segurança, *performance* e sustentabilidade. Sem pictogramas de perigosidade, estes produtos possuem certificações reconhecidas (água potável, gás, oxigénio, hidrogénio) e mantêm elevadas *performances* em condições extremas de temperatura e