



# Simplicidade com segurança



## Uma gama certificada e de confiança

Quando a segurança depende da decisão que você faz, os nossos aparelhos certificados irão trazer-lhe uma paz de espírito.

Projectada, desenvolvida e suportada pela Eaton, a nova gama de luminárias autónomas Safelite , vai de encontro às regulamentações e certificações locais e internacionais, relativas à iluminação de segurança das pessoas e bens em edifícios públicos, comerciais, administrativos, escolares, hospitalares e industriais. Todo o portfólio SafeLite cumpre a directiva CE e as respectivas normas EN (Certificação ENEC em curso).



### Perspex tipo bandeira:

Utilizado para sinalização, face simples ou dupla. Pictogramas que cumprem com a ISO7010. Selecciono o código de acordo com a configuração necessária. Compatível com as versões IP42 e IP65. Pode ser associado com a caixa de encastrar.

## Fácil instalação com redução dos custos de operação

Como a SafeLite utiliza a tecnologia LED, elimina a necessidade de substituição da lâmpada e reduz o consumo de energia da instalação de iluminação de segurança existente.

A fim de otimizar a gama, todas as versões Safelite podem operar no modo mantido ou não-mantido, seleccionável à escolha do utilizador.

As luminárias Safelite podem ser facilmente instaladas como retrofit devido à sua fantástica performance. A bateria também é facilmente substituível.



## Um produto, diversas aplicações

Esta gama de luminárias pode ser utilizada como antipânico (ambiente) ou em trajectos de evacuação, mas também como sinalização de segurança se lhe adicionarem um conjunto opcional de pictogramas (conforme a ISO 7010).

Está disponível com duas opções de índices de protecção (IP42 & IP65) tornando a luminária Safelite adequada a um variado tipo de aplicações, desde a aplicação interior a uma aplicação mais industrial. Uma vasta gama de acessórios (caixa de encastrar para betão e tecto falso, difusor de dupla face e grelha de protecção com IK10) irá providenciar uma maior flexibilidade e facilidade de integração no edifício.



Outros pictogramas específicos disponíveis sob consulta



### Caixa de encastrar:

Opção utilizada para um encastramento total. Compatível com as versões IP42 e IP65. Pode ser associado com o perspex de dupla face.



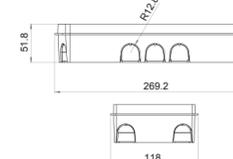
SafeLite



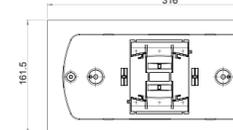
SafeLite



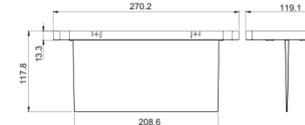
Caixa de encastrar para betão



Caixa de encastrar para tecto falso



Perspex tipo bandeira



## SafeLite

Função	Iluminação de segurança ou sinalização de saída
Sistema de teste	Simplex, teste de carga da bateria
Telecomando	Possibilita a colocação da luminária em repouso quando está em modo de bateria (TLU)
Corpo	Polycarbonato, teste do fio incandescente: 850°C, RAL9003
Tipo de montagem	Saliente Opções: Caixa de encastrar para betão, caixa de encastrar para tecto falso, perspex tipo bandeira e grelha de protecção
Terminais	Até 2x2,5 mm <sup>2</sup> para conexão da alimentação
Índice de Protecção	IK07, IP42 ou IP65
Modo de Operação	Mantido ou Não Mantido (seleccionável)
Alimentação	230V +/- 5% [220V-240V] 50-60Hz
Temperatura ambiente permitível	+5°C a +40°C
Bateria	Ni-Cd
Fonte de luz	LED strip
Distância de visualização	20m
Classe de isolamento	II
Dimensões (mm)	270 x 119 x 49

## Códigos de encomenda

Código	Descrição	IP	Duração	Lm em emergência	Lm em modo normal	Operação	Consumo				Bateria	Peso (kg)
							MNM VA	MNM W	M VA	M W		
SL2MNM42C1CDB	SL20,MNM,IP42,60lm,1H, 2x2,5mm <sup>2</sup>	42	1h	60	60	MNM	2.7	2.6	2.8	2.7	3,6V 0,8Ah	0.5
SL2MNM42D1CDB	SL20,MNM,IP42,100lm,1H, 2x2,5mm <sup>2</sup>	42	1h	100	60	MNM	2.7	2.6	2.8	2.7	3,6V 0,8Ah	0.5
SL2MNM65C1CDB	SL20,MNM,IP65,60lm,1H, 2x2,5mm <sup>2</sup>	65	1h	60	60	MNM	2.7	2.6	2.8	2.7	3,6V 0,8Ah	0.5
SL2MNM65D1CDB	SL20,MNM,IP65,100lm,1H, 2x2,5mm <sup>2</sup>	65	1h	100	60	MNM	2.7	2.6	2.8	2.7	3,6V 0,8Ah	0.5

## Acessórios

SL24A	SL20,4x Adh
SL2VVB	SL20, Caixa de encastrar para betão
SL2RB	SL20, Caixa de encastrar para tecto falso
SL2PG	SL20, Grelha de Protecção (IK10)
SL2PPD	SL20, Perspex tipo bandeira, seta Baixo
SL2PPLR	SL20, Perspex tipo bandeira, seta Esq/Dta



### Características e Benefícios

1. Conforme directiva CE
2. Cumpre as respectivas normas EN (Certificação em curso)
3. Todas as aplicações cobertas (Caminho de evacuação, Antipânico, Sinalização de saída)
4. Um produto com vários tipos de aplicação para a mesma aparência em todo o edifício
5. Acessórios disponíveis para uma melhor integração em todo os tipos de edifícios
6. Facilmente instalado como retrofit devido ao seu fantástico desempenho
7. 1h de Autonomia
8. LEDs de última geração com alto rácio lumen/watt



Versão encastrada

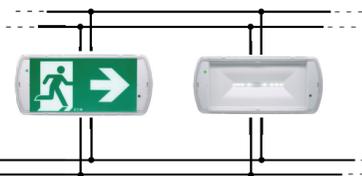
### Comando central - Telecomando:

Pode comandar até 500 luminárias autónomas Safelite.

Utilizado para poupar a capacidade da bateria quando a alimentação aos aparelhos é voluntariamente desligada (a função de repouso funciona quando a luminária se encontra no modo de emergência).

O telecomando TLU integra também uma função manual de teste para manutenção, o bloco autónomo SafeLite irá entrar no modo de emergência durante 20 minutos.

Telecomando TLU (LUM10312)



Alimentação

A Eaton dedica-se a garantir que uma energia confiável, eficiente e segura está disponível quando ela é mais necessária. Com um conhecimento incomparável em gestão de energia elétrica em todos os setores, os especialistas da Eaton proporcionam soluções integradas e personalizadas, para resolver os desafios mais críticos dos nossos clientes. O nosso foco está em fornecer a solução certa para a aplicação. Mas, os tomadores de decisão exigem mais do que apenas produtos inovadores. Eles voltam-se para a Eaton pelo compromisso inabalável com o suporte pessoal que faz do sucesso do cliente uma prioridade.

Para mais informações, visite [www.eaton.pt/Portugal](http://www.eaton.pt/Portugal)

**Eaton Industries Manufacturing GmbH**  
Electrical Sector EMEA  
Route de la Longeraie, 7  
1110 Morges, Switzerland  
Eaton.eu

**EATON Portugal**  
Parque Industrial Serra das Minas  
Av. Irene Lisboa, Lote 19,  
Armazém C, Piso 2  
2635-001 Rio de Mouro  
PORTUGAL  
Tel.: +351 219 198 500  
Fax: +351 219 198 501  
E-mail: geral@eaton.com  
Web: www.eaton.pt

© 2016 Eaton  
All Rights Reserved  
Printed in Greece  
Document number: SA451002PT  
Julho 2016

**EATON**  
Powering Business Worldwide



**SafeLite**  
Visão geral

Simplicidade  
com segurança



**EATON**  
Powering Business Worldwide

Eaton é uma marca registrada da Eaton Corporation.

Todas as outras marcas comerciais são propriedade dos seus respectivos donos.