

o futuro integrado da CHINT que já existe

por Sara Lopes

O primeiro trimestre de 2025 acabou com um grande lançamento para a CHINT: a apresentação da solução SMART NB2, no coração da capital espanhola.



Foi, mais precisamente, a 27 de março que a filial espanhola da CHINT recebeu os distribuidores do setor residencial, engenheiros, arquitetos, instaladores e meios de comunicação no Círculo de Bellas Artes, em Madrid, para reforçar a sua intenção de oferecer soluções cada vez mais inteligentes, que procuram automatizar, digitalizar e melhorar os serviços e edifícios.

Ester Pérez Villoras, especialista de *Marketing Digital*, foi a primeira a receber os presentes e a explicar o que iria decorrer durante o evento, depois de um *welcome drink* onde se podia conhecer os produtos expostos dos dois lados da sala, com várias demonstrações.

O pôr-do-sol estava no seu pico quando José Moreno, Diretor de Vendas de Baixa Tensão, subiu ao palco da sala Valle Inclán para falar como a CHINT *"ilumina posibilidades sem limites"*. Responsável por apresentar um pouco da história da empresa, José Moreno falou *"do mundial para o local"*. Criada em 1984, a CHINT abriu a sua primeira filial em 2010, precisamente em Espanha. Em 2024, contava já com 50 000 funcionários, a nível mundial, e uma oferta de soluções para eletricidade de baixa tensão, sistemas elétricos de edifícios, contadores de eletricidade, água e gás, transporte e distribuição de energia e muito mais. Com mais de 22 mil milhões de dólares de faturação anual, a CHINT é,

segundo o Diretor de Vendas, a terceira maior fabricante de soluções para baixa tensão do mundo. Por isso, *"para a CHINT é muito importante o desenvolvimento tecnológico e a sustentabilidade"*, disse. Em 2023, a marca apresentava a primeira fábrica com zero emissões de carbono certificada pela indústria. O plano é conseguir, em 2028, ter 100% da totalidade das suas operações com neutralidade carbónica, em 2035, emissões líquidas zero carbono nas operações e, em 2050, emissões líquidas zero carbono em toda a cadeia de valor. *"Esta é a nossa responsabilidade social"*

“**Em 2023, a marca apresentava a primeira fábrica com zero emissões de carbono certificada pela indústria.**”



corporativa. Acreditamos que o valor empresarial está intrinsecamente ligado ao bem-estar da sociedade", explicou.

Com soluções completas e certificadas, a CHINT oferece produtos para diferentes setores, desde edifícios, energias renováveis, OEM industriais, serviços públicos, *data centers*, entre outros. Ao longo dos últimos 15 anos, a filial de Espanha tem fornecido um serviço voltado para o cliente, com mais de 30 milhões de polos instalados no mercado espanhol. José Moreno afirmou, orgulhosamente, que a atuação local da empresa vai para lá do suporte técnico, da logística, do *marketing* e da equipa, que se preocupa em estabelecer uma relação próxima com os seus clientes. E foi a pensar no investimento em qualidade que o Diretor de Vendas apresentou, então, o novo conceito de proteção elétrica e o futuro: o Série NB2.



A RESPOSTA PARA INSTALAÇÕES CADA VEZ MAIS EXIGENTES

Foi a José Miguel Rodríguez, Chefe de Produto de Baixa Tensão, que coube a tarefa de apresentar o produto estrela do evento. *"Vou-vos falar de algo inovador para o desenvolvimento de novos negócios"*, desafiou. Com exigências cada vez maiores em termos de proteção, controlo remoto, eficiência, automatização, redução de espaço e necessidade de dados, a CHINT criou o SMART NB2. *"No nosso setor, falamos em milímetros. As soluções atuais tentam adicionar mais aparato, mais engenharia, mais... Por isso, nós aceitamos o desafio e criamos este produto"*, explicou José Miguel Rodríguez. A sigla SMART, do inglês inteligente, vem de Segurança, Monitorização, Automatização, Remoto e Tudo. *"Esta série representa o futuro que já existe, onde tudo está integrado"*, continuou o Chefe de Produto.