

Gestão da manutenção e lubrificação – TIG 6

Vitor Fernandes
Industrial and Technical Manager
Total Portugal Petróleos

Nesta época da Indústria 4.0 e da futura 5.0, da digitalização, da otimização de recursos, é fundamental e um auxílio muito importante para a manutenção fabril ter um programa de gestão da lubrificação que permita rentabilizar recursos e otimizar a função lubrificação. Desde 1987 que a TOTAL Lubrificants desenvolveu um programa de Gestão da Manutenção, sobretudo direcionado para a lubrificação, inicialmente o TIG (*Traitement Informatique de Graissage*). Em 2008 desenvolveu uma nova versão, a TIG XP5, e em 2015 a atual versão TIG6.

O TIG 6 tem duas versões uma versão TIG 6 Desktop compatível com Windows (aconselhável dispor de Windows 10) e uma versão TIG 6 Mobile com Android. O TIG 6 encontra-se traduzido em mais de 11 idiomas (português incluído). O TIG 6 permite fazer a gestão da lubrificação e manutenção de uma unidade fabril, de uma frota transportes, obras públicas, minas entre outras.

O TIG 6 PERMITE

- Gerir o Plano de lubrificação: equipamento, ponto, produto, periodicidade;
- Agendamento dos trabalhos, validações, otimização das intervenções.;
- Criação de percursos (rotinas);
- Análise dos custos de manutenção e lubrificação (mão de obra e produtos);
- Preparar diversos tipos de relatórios das intervenções efetuadas;
- Gestão das análises de óleo. Através do programa poderá saber a data de recolha de amostras bem como analisar os resultados das análises de óleo efetuadas (sistema ANAC), exportando os resultados para a programa e permitindo efetuar diversos tipos de relatório em função dos resultados obtidos.

O TIG 6 PERMITE GERIR

- Manutenção preventiva, operações a realizar no período definido (frequência, data);
- Manutenção corretiva, operações não planificadas;
- Manutenção condicional, realizadas devido a uma recomendação vinda por exemplo de uma análise de óleo, de vibrações;
- Operações antecipadas, isto é, quando a máquina para por qualquer razão e procede-se à antecipação das operações a efetuar.



A ligação à *cloud* permite interligar todos os dados trabalhados.

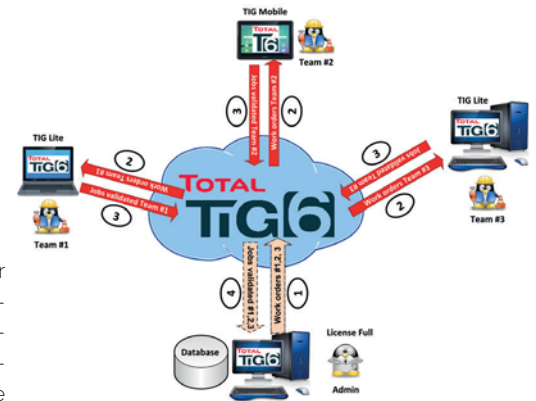
A VERSÃO TIG6 MOBILE



Permite através de um sistema Android ter acesso às ordens de trabalho no *tablet* e proceder à validação no local dos trabalhos realizados, exibição dos procedimentos ou documentos relacionados à operação, registo de observações (temperaturas, ruídos, fugas...), registo da possível indisponibilidade da máquina, ser possível tirar uma foto e associá-la à ordem de trabalho, ter a base de dados de lubrificação (lubrificante, última data de operação, análise de resultados) no próprio local. Ter códigos de barras e *tags*.



As principais vantagens: registo no próprio local dos trabalhos efetuados, simplificação da validação dos trabalhos e redução dos erros.



A versão Mobile permite ganhar tempo, reduzir custos de mão de obra (validação automática), redução de papel entre outros.

Passos	TIG DESKTOP (Master)	TIG MOBILE / TIG DESKTOP (Lite) Site #n
1	Agendamento	
2	Exportar ordens de trabalho	
3		Sincronização / Importar do TIG6
4		Ordens de trabalho / validação
5		Sincronização / Exportar para TIG6
6	Importar ordens de trabalho	

Em conclusão, o TIG 6 é um programa de gestão da lubrificação que vai permitir qualquer área de manutenção (industrial, frotas, obras públicas...) melhorar a produtividade dos equipamentos minimizando os custos de manutenção. [M](#)

TOTAL Portugal Petróleos Unipessoal Lda.

Tel.: +351 211 957 847

atencao.clientes@total.com · www.total.pt

Machine	0121	Type					
Fonction	DEGRILLEUR TERRE	Route					
Marque		Num.					
Organe / Point	Produit	Capacité	Operation	Opérateur	Fréquence	Dernière OP	A
0121-01 / 2 PALIERS DE TETE							
0121-01 / PALIERS	19 / CERAN PU	15 CP	GRAISSAGE POMPE (43)	RITON - BANITZ	4 x	21/12/2015	
0121-02 / REDUCTEUR							
0121-02 / CARTER	02 / CARTER XEP 220	5 l	NIVEAU / APOINT (35)	RITON - BANITZ	3 x	09/11/2015	
Total Machine			0121				