



FUSIBLES MINIATURES MINIATURES FUSES



Conforme à la norme CEI 127-3 feuille 4
According to IEC-127-3 Standard Sheet 4

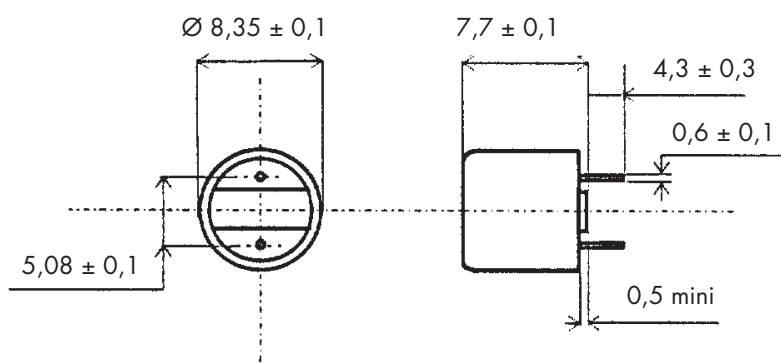
250 V ~

MRT TEMPORISES (TIME LAG)

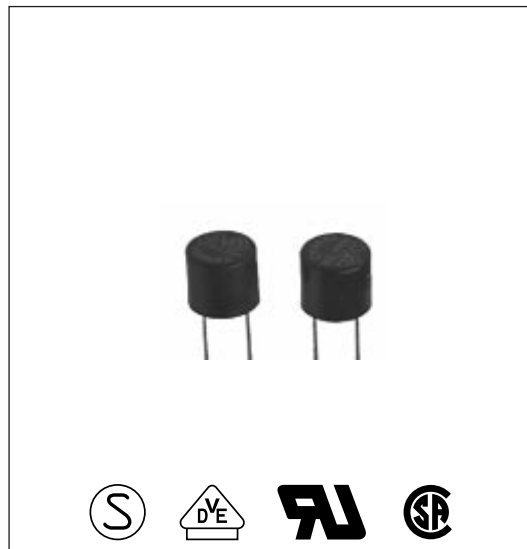
DE (BETWEEN) 0,080A A (AND) 4 A

TAILLE (SIZE) : SUBMINIATURE

Dimensions Dimensions



Poids maximum : 0,5 g
Max weight : 0,5 g



CARACTERISTIQUES PRINCIPALES BASICS CHARACTERISTICS

Taille Size	Tension nominale Rated Voltage	Intensité nominale Rated Current	Pouvoir de Coupure Breaking Capacity sous under		Chute maxi de tension à : Max voltage drop at		Désignation Designation	Référence en boîte de References in box of	Référence en blister de References blister of
			250 V	125 V	0,75 I _n	I _n			
mm	V	A	A	A	V	V		1 000 pièces	100 pièces
8,35 x h=7,7	250	0,080*	35		0,380	0,400	250V MRT 0,080 A	C 081 767 T	C 081 767 Q
		0,100*			0,330	0,350	250V MRT 0,100 A	D 082 550 T	D 082 550 Q
		0,125*			0,280	0,300	250V MRT 0,125 A	E 082 551 T	E 082 551 Q
		0,160*			0,260	0,280	250V MRT 0,160 A	F 082 552 T	F 082 552 Q
		0,200*			0,240	0,260	250V MRT 0,200 A	G 082 553 T	G 082 553 Q
		0,250	50		0,220	0,240	250V MRT 0,250 A	H 082 554 T	H 082 554 Q
		0,315			0,200	0,220	250V MRT 0,315 A	J 082 555 T	J 082 555 Q
		0,400			0,180	0,200	250V MRT 0,400 A	K 082 556 T	K 082 556 Q
		0,500			0,170	0,190	250V MRT 0,500 A	L 082 557 T	L 082 557 Q
		0,630			0,160	0,180	250V MRT 0,630 A	M 082 558 T	M 082 558 Q
		0,800			0,140	0,160	250V MRT 0,800 A	N 082 559 T	N 082 559 Q
		1,000			0,120	0,140	250V MRT 1 A	P 082 560 T	P 082 560 Q
		1,250			0,110	0,130	250V MRT 1,25 A	Q 082 561 T	Q 082 561 Q
		1,600			0,100	0,120	250V MRT 1,6 A	R 082 562 T	R 082 562 Q
		2,000			0,080	0,100	250V MRT 2 A	S 082 563 T	S 082 563 Q
		2,500			0,080	0,100	250V MRT 2,5 A	T 082 564 T	T 082 564 Q
		3,150			0,080	0,100	250V MRT 3,15 A	V 082 565 T	V 082 565 Q
		4,000			0,080	0,100	250V MRT 4 A	W 082 566 T	W 082 566 Q

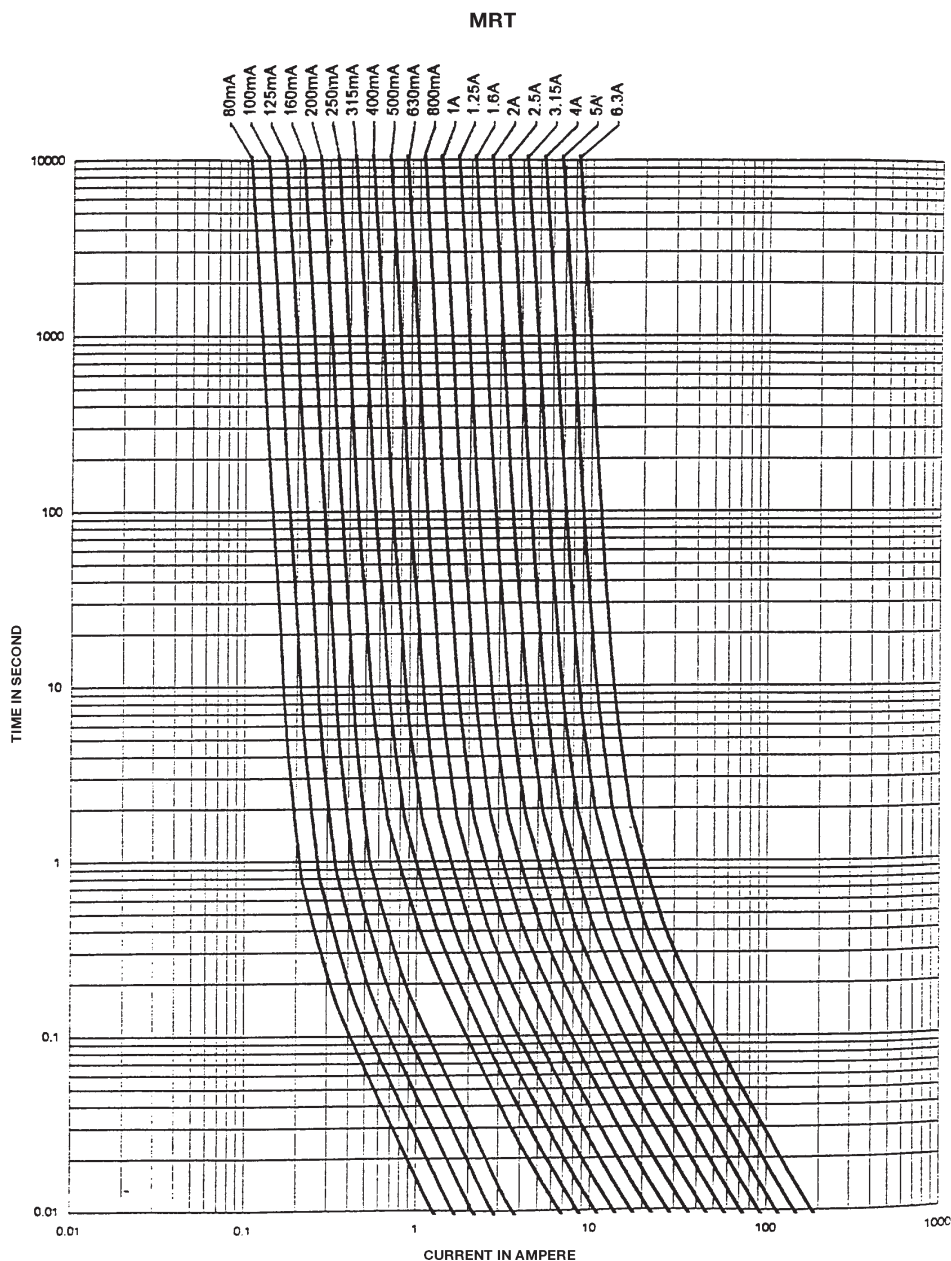
* Calibres non homologués * Ratings without approval



Caractéristiques temps de fusion limites Limits for melting time

Courant Current	210 % x In	275 % x In		400 % x In		1 000 % x In	
80 mA → 4 A	2 min maxi	400 ms mini	10 s maxi	150 ms mini	3 s maxi	20 ms mini	150 ms maxi

Caractéristiques temps courant Time current characteristics



Remarques concernant le montage Installation instruction

- Résistance à la chaleur lors de la soudure : selon CEI : 68-2-20 pendant 5 secondes.
Soldering heat resistance : according IEC 260°C for 5 seconds.

- Matière : Boîtier (Body) Thermoplastique V0 UL 94.
- Matériel : Connexion (Connection) : Cuivre étamé (Tin plated copper)

FERRAZ

28, rue Saint Philippe
B.P. 3025 - 69391 Lyon Cedex 03-France
Tél. (33) 04 72 22 66 11
Fax (33) 04 72 22 67 13

Rue de Vaucanson
69720 Saint-Bonnet de Mure - France
Tél. (33) 04 72 22 66 11
Fax (33) 04 72 22 66 12

N° Identification CEE : FR 429 555 11 217

Publication : T600363-07/96
CP2F/2F 21003 F GB
RA 0183 A