

Novidade EPLAN Data Standard

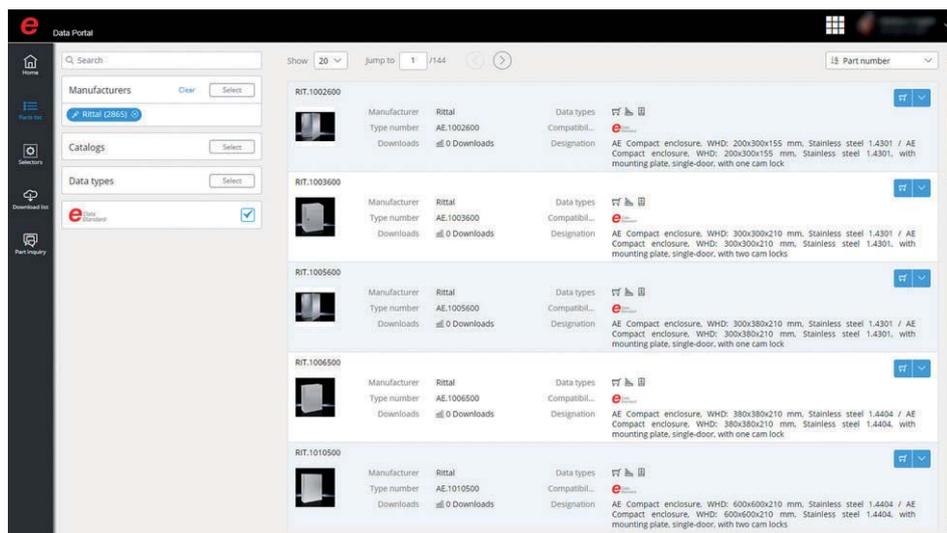
Um novo padrão de dados baseado no eCl@ss Advanced aumenta a qualidade dos dados de artigos e dispositivos no EPLAN Data Portal. Vários milhares de conjuntos de dados, da Rittal por exemplo, já estão disponíveis neste nível *premium* e outros fabricantes de componentes bem conhecidos no mercado estão também a trabalhar no fornecimento de dados de acordo com esse novo padrão. Os benefícios desses conjuntos de dados padronizados foram exibidos no lançamento da nova versão do EPLAN Data Portal, na Feira SPS.

Durante o lançamento do moderno EPLAN Data Portal, com uma nova interface de utilizador e integração no sistema de nuvem EPLAN ePulse, a EPLAN apresentou o EPLAN Data Standard. Quando os armários de controlo são projetados em 3D, os comprimentos dos fios calculados automaticamente e os painéis de montagem processados por máquinas, são necessários dados de componentes padronizados. Esses dados também são a base para o gémeo digital, que está a tornar-se cada vez mais indispensável no ciclo de vida do produto. O EPLAN Data Standard define o tipo de dados de componentes necessários para automatizar e simplificar os processos em pré planeamento, engenharia, fabrico e manutenção. Os utilizadores beneficiam de um aumento significativo na qualidade do EPLAN Data Portal com o novo padrão e os fabricantes obtêm um suporte otimizado com a Ferramenta de Criação de Dados baseada na eCl@ss Advanced que oferece uma opção de importação que simplifica significativamente a oferta dos dados.



PRIMEIROS DADOS JÁ DISPONÍVEIS

Já estão disponíveis no novo EPLAN Data Standard vários milhares de dados de componentes atualizados, com foco na integração de fabrico. Isto inclui, por exemplo, uma macro esquemática, um arquivo 3D e diagramas de ligação para componentes elétricos típicos. A Rittal é pioneira e já integrou dados iniciais para sistemas de controlo e comutação desde 26 de novembro de 2019. Fabricantes de componentes de renome, incluindo ABB, IFM, LAPP, Phoenix Contact, Puls, SEW-Eurodrive, Siemens, Schneider Electric, Wago, Weidmüller, Wieland e outros já estão a implementar o padrão, tendo todos eles reconhecido a necessidade de dados



padronizados, desde o início. Os conjuntos de dados otimizados e padronizados podem ser utilizados para criar contas completas de materiais ou para calcular de forma confiável o peso do armário de controlo, utilizando especificações de peso definidas.

“*Utilizando esses dados componentes, o designer elétrico pode produzir as cores, comprimentos e metas de fiação para as ligações com apenas um clique do rato e transferi-los para a máquina de processamento.*”

UM EXEMPLO PRÁTICO

Cerca de 500 ligações devem ser estabelecidas para a tecnologia de controlo num armário médio, todas com cores diferentes, secções transversais e processamentos de

fios. Preparar e encaminhar todas as ligações manualmente requer uma média de 4 minutos por fio, o que leva muito tempo para acompanhar a concorrência. Métodos de produção modernos originam fios pré-fabricados de máquinas, diminuindo o esforço e o tempo necessário do corte manual para o comprimento ideal e posterior montagem. Mas, como é que a máquina sabe que ligações individuais existem? A resposta está no Gémeo Digital do armário de controlo, em que todos os componentes foram selecionados na engenharia, apresentados com as suas características nos esquemas e montados subsequentemente no armário de controlo em 3D. Os pontos de ligação e as designações para os componentes já estão descritos no layout 3D. Utilizando esses dados componentes, o designer elétrico pode produzir as cores, comprimentos e metas de fiação para as ligações com apenas um clique do rato e transferi-los para a máquina de processamento.

Saiba mais em www.epulse.com.

M&M Engenharia Industrial, Lda.

Tel.: +351 229 351 336 · Fax: +351 229 351 338
info@mm-engenharia.pt · info@eplan.pt
www.mm-engenharia.pt · www.eplan.pt